

STANDARD OCUPATIONAL

Operator vopsitor textile

In sectorul: Industria textila ,confectii si pielarie

Cod:826409

Data aprobarii

Denumire document electronic TEX 4

Data de revizuire preconizata:12-03-2012

Initiatorul standardului: CNFPA  
Coordonator echipa de redactare SO: NICULINA STOICA  
Echipa de redactare:ing.NICULINA STOICA coordonator  
Expert ing. FLORICA SELESCU  
ing. MIRELA BADARAU  
ing. VERONIA COSTIN  
tehnician MARIA JIPESCU  
Verificator standard ocupational: IULIANA VADUVA  
Redactor calificare: NICULINA STOICA

Denumire AO : Operator vopsitor textile, TEX 4  
Data elaborarii 12-03-08

Responsabilitatea pentru continutul acestui standard ocupational si al calificarilor bazate pe acest standard ocupational revine Comitetului sectorial

Data validarii:7-07-08  
Comisia de validare:

MARIA GRAPINI  
MIHAI PASCULESCU  
AURELIENTU POPESCU  
GHEORGHE GRECU  
MIRCEA COSTINEAN

## **Descrierea ocupatiei**

### **1.Contextul ocupatiei**

Operatorul vopsitor textile isi desfasoara activitatea in atelierul de vopsit

### **.Procesul de lucru**

Pentru realizarea vopsirii materialelor, operatorul supravegheaza una sau mai multe masini..Materialele ce urmeaza a fi vopsite pot fi:tricoturi,tesaturi sau ciorapi.Vopsirea acestor materiale se realizeaza cu utilaje de vopsit specializate pentru fiecare tip de material. Pentru realizarea vopsirii materialelor,operatorul aprovizioneaza.utilajul cu materiale,chimicale si coloranti. Pe parcursul desfasurarii operatiei de vopsit,operatorul urmareste parametrii vopsirii care trebuie sa aiba valori conform diagramei de vopsire

### **3.Lista functiilor majore**

3.1 Comunica in limba materna

3.2Are competente sociale si civice

3.3 Invata

3.4Aplica prevederile legale referitoare la sanatatea si securitatea in munca si in domeniul situatiilor de urgenta

3.5 Aplica normele de protectia mediului

3.6 Planifica activitatea proprie

3.7 Pregateste utilajul

3.8 Aprovizioneaza locul de munca

3.9 Pregateste operatia de vopsire

3.10 Executa operatia de vopsire

3.11 Verifica calitatea produsului vopsit

### **4.Alte informatii relevante**

Operatorul vopsitor textile este o ocupatie care presupune responsabilitate deoarece lucreaza pe o masina care se alimenteaza cu apa la temperatura ridicata,chimicale si coloranti

<p>Unitatile de competenta cheie</p> <p>Titlul unitatii 1: Comunicarea in limba materna  Titlul unitatii 2: Competente sociale si civice  Titlul unitatii 3: Competenta de a invata</p>	<p>Cod de referinta</p>
<p>Unitatile de competenta generale</p> <p>Titlul unitatii 1: Aplicarea prevederilor legale referitoare la sanatatea si securitatea in munca si in domeniul situatiilor de urgenta  Titlul unitatii 2: Aplicarea normelor de protectia mediului  Titlul unitatii 3: Planificarea sarcinilor si a timpului de lucru</p>	<p>Cod de referinta</p>
<p>Unitatile de competenta specifice</p> <p>Titlul unitatii 1: Pregatirea utilajului  Titlul unitatii 2: Aprovizionarea locului de munca  Titlul unitatii 3: Pregatirea operatiei de vopsire  Titlul unitatii 4: : Executarea operatiei de vopsire  Titlul unitatii 5: Verificarea calitatii produsului vopsit</p>	<p>Cod de referinta</p>

<b>Pregatirea utilajului</b> <b>Unitate de competenta specifica 1</b>			Coduri de referinta
<b>Unitatea cuprinde cunostiintele si deprinderile necesare pregatirii utilajului</b>			<b>NIVELUL UNITATII</b> <b>1</b>
<b>Elemente de competenta</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunostintelor necesare</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare</b>
1 Curata utilajul	1.1 Curatarea utilajului se face pentru indepartarea prafului,scamelor si a uleiurilor din zona de lucru	-Proceduri specifice tipului de utilaj(masini de vopsit cu cuva,masini de vopsit cu etuva)	Pregatirea utilajului se face cu multa atentie si rigurozitate pentru a obtine o calitate buna a vopsirii
2 Spala rezervoarele	2.1 Rezervoarele de colorant si cele pentru chimicale sunt spalate	Spalarea rezervoarelor se face conform procedurilor stabilite pentru fiecare tip de utilaj	Spalarea rezervoarelor se face cu minutiozitate pentru indepartarea urmelor de coloranti si chimicale folosite la vopsirea precedenta
3.Verifica starea de functionare a utilajului	3.1 Verificarea starii de functionare a utilajului se face prin verificarea instalatiei de pornire-oprire,de inchidere,de etansare	Pentru a putea verifica starea de functionare a utilajului trebuie sa cunoasca principiul de functionare	Verificarea se face in vederea eliminarii aparitiei unor probleme in timpul functionarii

**Gama de variabile:** -Proceduri specifice de curatire pentru fiecare tip de utilaj

-Masina de vopsit tip etuva

-Masina de vopsit cu cuva

**Tehnici de evaluare recomandate:-**

- Test scris/oral

-Observare in conditii reale de lucru

Aprovizionarea locului de munca Unitate de competenta specifica 2			Coduri de referinta
Unitatea cuprinde cunostiintele si deprinderile necesare aprovizionarii locului de munca cu materiale,coloranti si chimicale			NIVELUL UNITATII 2
Elemente de competenta	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunostintelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1 Stabileste necesarul de materii prime si materiale auxiliare	1.1 Necesarul de materii prime si materiale auxiliare este asigurat pentru fiecare lot de vopsire in parte	-Tipuri de materii prime si materiale auxiliare -Marimea unui lot de vopsire	Asigurarea necesarului de materie prima si materiale auxiliare se face cu responsabilitate
2 Receptioneaza necesarul de materii prime si materiale auxiliare	2.1 Necesarul de materii prime si materiale auxiliare este preluat de la magazia atelierului dupa cantarire si respectiv masurarea cantitatilor stabilite	-Operatorul vopsitor trebuie sa stie sa urmareasca o cantarire,sa cunoasca unitatile de masura pentru produse solide, produse lichide	Receptia necesarului de materie prima se face cu atentie
3 Depoziteaza necesarul de materii prime si materiale auxiliare	3.1 Materiile prime sunt aduse in zona de lucru a utilajului pentru a fi incarcate in utilaj 3.2 Materialele auxiliare sunt depozitate langa rezervoarele speciale ale masinii	-Normele interne stabilite pentru depozitarea materiilor prime si materialelor auxiliare	Depozitarea materiilor prime si a materialelor auxiliare se face cu atentie, conform normelor stabilite pentru a nu stanjeni circulatia

**Gama de variabile: -**

- Materiale auxiliare:emolienti-produse chimice care asigura indepartarea uleiurilor de pe materiile prime  
coloranti adecvati produselor textile(bumbac, lana, fire sintetice sau amestecuri)
- Materia prima:fire, tricot, tesatura
- Lot de vopsire(partida):este stabilit utilajul in functie de materia prima textila care urmeaza a fi vopsita si de  
capacitatea utilajului de vopsit

**Tehnici de evaluare recomandate:-**

- Test scris/oral
- Observare in conditii reale de lucru



<b>Pregatirea operatiei de vopsire Unitate de competenta specifica 3</b>			Coduri de referinta
Unitatea cuprinde cunostintele si deprinderile necesare alimentarii utilajului cu materiile prime si materialele necesare operatiei de vopsire			<b>NIVELUL UNITATII 2</b>
Elemente de competenta	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunostintelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1 Prepara flota de vopsire	1.1 Flota de vopsire este preparata in rezervoarele speciale ale utilajului de vopsit conform procedurilor de lucru	-Proceduri de lucru -Reguli de manipulare a substantelor chimice	Flota de vopsire se prepara cu atentie
2. Incarca materialul pe utilaj	2.1 Materialul este asezat in interiorul utilajului functie de tipul acestuia(autoclava sau cuva) si functie de tipul materialului ce urmeaza a fi vopsit	-Modul de incarcare al utilajului cu materii prime	Incarcarea utilajului se face cu atentie in vederea eliminarii riscurilor de vopsire neuniforma
<b>Gama de variabile:</b> -Tipuri de utilaje de vopsit-cu autoclava sau cu cuva -Tipuri de materii prime-fire(bobine sau sculuri),tricotaje(metraje sau ciorapi),tesaturi			
<b>Tehnici de evaluare recomandate:</b> - Test scris/oral -Observarea in conditii reale de lucru			

<b>Executarea operatiei de vopsire Unitate de competenta specifica 4</b>			Coduri de referinta
<b>Unitatea cuprinde cunostintele si deprinderile necesare programarii si urmaririi operatiei de vopsire</b>			<b>NIVELUL UNITATII 2</b>
<b>Elemente de competenta</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunostintelor necesare</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare</b>
1 Programeaza parametrii vopsirii	1.1 Parametrii vopsirii sunt programati in functie de diagrama de vopsire	-Trebuie sa cunoasca diagrama de vopsire pentru fiecare tip de materie prima ce urmeaza a fi vopsita	Programarea parametrilor de vopsire se face cu responsabilitate
2 Urmareste valorile parametrilor	2.1 Valorile parametrilor sunt urmarite pe fiecare cadran in parte 2.2 Valorile parametrilor sunt urmarite tot timpul cat dureaza vopsirea	-Trebuie sa cunoasca aparatele de masura ale utilajului si stie sa citeasca valorile parametrilor	Valorile parametrilor trebuie citite cu atentie deoarece pot influenta calitatea vopsirii
3 Corecteaza parametrii vopsirii	3.1 Valorile parametrilor vopsirii sunt corectate atunci cand cresc sau scad pentru a nu influenta calitatea vopsirii	-Trebuie sa cunoasca modul de actionare asupra utilajului pentru a putea corecta valorile parametrilor	Corectarea valorilor parametrilor se face cu responsabilitate
<b>Gama de variabile:</b> Parametrii vopsirii-temperatura apei,presiunea aburului,timp -Diagrama de vopsire-este functie de tipul de material textil ce urmeaza a fi vopsit(bumbac, lana, fire sintetice, amestecuri) de tipul de colorant si reprezinta variatia temperatura-timp pana in momentul vopsirii			
<b>Tehnici de evaluare recomandate:-</b> Test scris/oral -Observarea in conditii reale de lucru -Observarea in conditii de simulare -Rapoarte tertii			

<b>Verificarea calitatii produsului vopsit Unitate de competenta specifica 5</b>			Coduri de referinta
<b>Unitatea cuprinde cunostintele si deprinderile necesare verificarii calitatii operatiei de vopsire</b>			<b>NIVELUL UNITATII 2</b>
<b>Elemente de competenta</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunostintelor necesare</b>	<b>Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare</b>
1 Compara produsul vopsit cu mostra omologata	1.1 Calitatea vopsirii este verificata imediat ce procesul de vopsire s-a incheiat cu ajutorul spectrofoto colorimetrului	-Trebuie sa cunoasca functionarea spectrofoto colorimetrului	Compararea produsului vopsit cu mostra omologata se face cu responsabilitate
2 Decide etapa urmatoare	2.1 Daca mostra vopsita nu corespunde cu mostra omologata din punct de vedere al intensitatii culorii, se reia procesul de vopsire 2.21 Daca mostra vopsita corespunde cu mostra omologata procesul de vopsire se considera incheiat	-Trebuie sa stie sa interpreteze rezultatele  -Trebuie sa stie sa actioneze functie de rezultatele obtinute	Decizia trecerii la etapa urmatoare se face cu responsabilitate  Responsabilitate
<b>Gama de variabile:</b> Mostra vopsita			
<b>Tehnici de evaluare recomandate:</b> - Test scris/oral -Observarea in conditii reale de lucru -Rapoarte terți			



<b>Calificarea</b>		<b>Cod</b>	
<b>OPERATOR VOPSITOR TEXTILE</b>			
Nivel de calificare	2		
<b>Obligatorii ( unitati specifice )</b>	<b>Cod</b>	<b>Nivel</b>	<b>Credite</b>
-Pregatirea utilajului		2	
-Aprovizionarea locului de munca		2	
-Pregatirea operatiei de vopsire		2	
-Executarea operatiei de vopsire		2	
-Verificarea calitatii produsului vopsit		2	
<b>Obligatorii ( unitati generale )</b>			
-Aplicarea prevederilor legale referitoare la sanatatea si securitatea in munca si in domeniul situatiilor de urgenta		2	
-Aplicarea normelor de protectia mediului		2	
-Planificarea sarcinilor si a timpului de lucru		2	
<b>Obligatorii ( unitati cheie )</b>			
Comunicare in limba materna		2	
Competente sociale si civice		2	
Competenta de a invata		2	

## ***Descrierea calificarii***

<p>-Scopul si motivatia calificarii:Schimbarea frecventa a culorilor in moda(de doua ori pe an) a condus la realizarea de utilaje de vopsit dotate cu aparatura automata de control a vopsirii</p> <p>Acest lucru conduce la necesitatea pregatirii speciale a fortei de munca</p> <p>Operatorul vopsitor textile este muncitorul care isi desfasoara activitatea intr-un atelier specializat in cadrul fabricilor textile care realizeaza tesaturi,tricotaje,fire,ciorapi sau chiar confectii.</p> <p>Rolul operatorului vopsitor textile este de a pregati utilajul de vopsit,de a aproviziona locul de munca,pregateste operatia re vopsire,executa operatia de vopsire si verifica calitatea produsului vopsit.</p> <p>Operatorul vopsitor textile respecta normele de prevenire a riscurilor profesionale privind sanatatea si securitatea in munca,regulile de protectia mediului si cunoaste modul de actionare in situatii de urgenta la locul de munca.Aplica si practica normele interne de calitate.</p> <p>Motivatia calificarii consta in cererea pe piata muncii a acesteia</p>
<p>-Cunostinte necesare/conditii de acces/ruta de progres</p> <p>Cunostintele necesare sunt dobandite prin invatamantul obligatoriu,scoala profesionala sau cursuri de programe de formare profesionala a adultilor.El trebuie sa posede cunostinte privind tipurile de coloranti,tipuri de materii prime, tehnologia vopsirii,parametrii de vopsire.</p>
<p>-Explicarea regulilor calificarii</p> <p>-----</p>
<p>-Comparabilitatea internationala</p> <p>-----</p>
<p>-Cerinte legislative specifice</p> <p>-----</p>
<p>Documente eliberate de Organismul de reglementare</p> <p>-----</p>