

Standard ocupațional

TÂAMPLAR MANUAL / ARTIZANAL

În sectorul:
Cultură, artizanat, meșteșuguri populare

Cod: :....

Data aprobării: 12.12.2008

Denumirea document:.....

Versiunea: **0**

Data de revizuire preconizată : **Octombrie 2013**

Inițiatorul standardului: CENTRUL DE ASISTENȚĂ RURALĂ Timișoara

Echipa de redactare:

Florentina Bran - expert etnograf

Mariana Crașovan- expert educația adulților

Aristida Gogolan- expert etnograf

Dan Luches- sociolog

Mihai Predescu - expert metodologie standarde ocupaționale

**Verificator standard ocupațional: Mastan Bruno, consultant educația adulților-
Fundația pentru Meșteșuguri, București**

Redactorii calificării:

Florentina Bran - expert etnograf

Mariana Crașovan- expert educația adulților

Aristida Gogolan- expert etnograf

Dan Luches- sociolog

Mihai Predescu - expert metodologie standarde ocupaționale

Denumirea AO: Tâmplar manual artizanal

Data elaborării AO: octombrie 2008

Responsabilitatea pentru conținutul acestui standard ocupațional și al calificărilor bazate pe acest standard ocupațional revine Comitetului sectorial.

Data validării: 3 decembrie 2008

Comisia de validare: Constantin Popoiu – președinte comitet sectorial, Vasile Costoiu- muzeograf, CPPC, Victoria Guță – director coordonator cercetare, Fundația pentru Meșteșuguri

Formatul unei calificări asociate unui standard ocupațional

Titlul calificării: Tâmplar manual / artizanal		Codul	
Nivelul calificării		3	
Unități obligatorii (specifice)	Codul	Nivel	Credite
1. Pregătirea materialului lemnos în vederea prelucrării		2	Urmează a fi stabilite la o dată ulterioară pe baza rezultatului dezbaterilor la nivel european și opțiunilor politice ale României în această privință
2. Prelucrarea manuală a materialului lemnos		2	
3. Asamblarea componentelor confecționate		2	
4. Finisarea produselor din lemn		2	
Unități obligatorii (generale)			
1. Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență		3	
2. Aplicarea normelor de protecție a mediului		3	
3. Întreținerea echipamentelor de lucru		2	
4. Organizarea locului de muncă		2	
Unități obligatorii (cheie)			
1. Comunicare în limba oficială		2	
2. Competența de a învăța		2	
3. Competențe de bază în matematică, știință și tehnologie		2	
Unități opționale			
1. Aprovizionarea cu mijloace de muncă (generală)		2	
2. Decorarea produselor din lemn (specifică)		2	

1. Descrierea calificării

Scopul și motivația calificării

Tâmplarul manual / artizanal execută lucrări speciale atât în industria de prelucrare a lemnului (mobilă, binale etc.), cât și în cadrul unor ateliere meșteșugărești de creație populară, din diferite zone ale țării, cu tradiție în prelucrarea artizanală a lemnului. Datorită revigorării micii industrii a produselor confecționate din lemn și a segmentului de arhitectură rurală cu influențe tradiționaliste, tâmplarul manual artizanal își desfășoară activitatea pe o arie largă, în mediul rural, producând obiecte confecționate din lemn pentru mobilier, uz gospodăresc, piese necesare în construcții și diverse obiecte decorative.

În contextul alocării de fonduri pentru dezvoltarea rurală, ocupația este solicitată de piața muncii din zonele unde materia primă se află în proximitate și se preconizează o dezvoltare regională a acestei ocupații corelată cu creșterea cererii pe piață a produselor pe care acesta le realizează.

<p>Cunoștințele precerute / Condiții de acces / Ruta de progres</p> <p>Pentru practicarea ocupației sunt necesare cunoștințe de bază de matematică, noțiuni aplicate de tehnologia prelucrării lemnului.</p> <p>Persoana este responsabilă de execuția propriei activități. În plus există o responsabilitate colectivă, în cadrul activităților desfășurate, care presupune colaborarea cu colegii (dulgheri, traforori, tâmplari universali etc.). Munca presupune o gamă largă de activități realizate în contexte de realizare a unei game variate de produse. Unele dintre aceste activități sunt complexe sau nerutinier.</p> <p>Formarea profesională care oferă acces la acest nivel: cel puțin învățământ obligatoriu și calificare profesională prin învățământul profesional – școala profesională de profil, școala populară de artă sau programe de formare profesională în sistemul de formare profesională a adulților.</p> <p><i>O persoană calificată are posibilitatea să obțină și competențele opționale, prin formare profesională sau prin experiență la locul de muncă.</i></p> <p><i>După absolvirea studiilor vocaționale și/sau liceale, persoana calificată poate să urmeze cursurile de formare profesională de nivel 4 (EQF-tehnician sau maestru).</i></p>
<p>Explicarea regulilor calificării</p> <p>Se poate obține certificat de calificare dacă sunt dovedite competențele pentru toate categoriile de competențe obligatorii.</p>
<p>Comparabilitatea internațională (dacă este cazul)</p> <p>-</p>
<p>Cerințele legislative specifice (dacă este cazul)</p> <p>-</p>
<p>Documente eliberate de Organisme de reglementare(dacă este cazul)</p> <p>-</p>

Descrierea ocupației

Tâmplarul manual / artizanal execută piese din lemn: mobilier, obiecte de uz gospodăresc și decorative, precum și piese necesare în construcții: tocuri, rame, uși și ferestre, ancadramente ș.a., folosind cu preponderență unelte de lucru manuale. Obiectele confecționate de tâmplarul manual artizanal cuprind o importantă componentă decorativă rezultată din aplicarea tehnicilor tradiționale de confecționare și ornamentare. Spre deosebire de tâmplarul specializat în producerea industrială a pieselor prelucrate din lemn, tâmplarul manual artizanal realizează unicate sau produse de serie mică, care necesită o înaltă specializare, folosind ca materie primă lemnul și în foarte mică măsură produsele prefabricate din lemn.

Ocupația de tâmplar manual artizanal este practică în ateliere mici, de tip familial, dar și în ateliere de tâmplărie complexe sau fabrici în care sunt organizate secții de lucru speciale pentru executarea acestui tip de lucrări.

Pentru realizarea produselor din lemn, tâmplarul manual / artizanal își organizează atelierul de lucru conform cerințelor astfel încât să cuprindă spațiul de lucru, cu bancul de lucru, polițele cu unelte, sculele necesare, dulapurile în care păstrează materialele auxiliare: hârtii abrazive, cleiuri, lacuri, vopsele ș.a. În cadrul atelierului sunt prevăzute spații pentru depozitarea materiei prime: cherestea, scânduri fasonate, plăci de furnir, stinghii ș.a., capra de lemn pe care execută operațiuni de tăiere, anumite mașini și utilaje, cum ar fi, de exemplu: strungul de lemn, polizorul, dispozitivele de fixare etc. și spațiu pentru evacuarea materialelor reziduale.

Pentru eficientizarea activității, tâmplarul manual / artizanal se preocupă de buna funcționare a sculelor, uneltelor și dispozitivelor, aplicând permanent proceduri de întreținere a acestora.

Operațiunile propriu-zise de tâmplărie constau în: executarea lucrărilor pregătitoare: întocmirea documentației necesare, aprovizionarea cu materii prime și materiale, uscarea lemnului pentru a ajunge la parametri optimi de umiditate, verificarea calității lemnului, trasarea limitelor de debitare etc.; prelucrarea manuală a materialului lemnos incluzând o întreagă gamă de proceduri: fasonarea, confecționarea reperelor simple, complexe și a subansamblelor, executarea operațiunilor de pregătire și realizare a îmbinărilor și de asamblare a produselor, șlefuirea, decorarea, finisarea, și montarea accesoriilor de manipulare, închidere și protecție.

Pe parcursul activității sale, tâmplarul manual artizanal respectă regulile de protecția muncii, legislația în vigoare privind sănătatea în muncă și intervențiile în caz de urgență. Pentru a fi informat cu sarcinile de acest tip, el participă la instructajele care se organizează periodic în unitatea de lucru.

Tâmplarul manual / artizanal produce lucrări de calitate, atât sub aspectul materialelor folosite cât și sub aspect artistic și funcțional.

Tâmplarul manual / artizanal dovedește competențe de comunicare din diferite contexte profesionale, atât cu șefii ierarhici cât și cu colegii de muncă utilizând cu corectitudine limbajul de specialitate.

El are cunoștințe generale de matematică, știe să calculeze cubajul materialului lemnos, să facă calcule pentru determinarea consumurilor, să execute devize simple de lucrări. De asemenea are cunoștințe de desen tehnic și artistic.

<p>Unitățile de competență cheie</p> <p>Unitatea 1: Comunicare în limba oficială</p> <p>Unitatea 2: Competența de a învăța</p> <p>Unitatea 3: Competențe de bază în matematică, știință și tehnologie</p>	<p>Cod de referință</p>
<p>Unitățile de competență generale</p> <p>Unitatea 1: Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență</p> <p>Unitatea 2: Aplicarea normelor de protecție a mediului</p> <p>Unitatea 3: Întreținerea echipamentelor de lucru</p> <p>Unitatea 4: Organizarea locului de muncă</p> <p>Unitatea 5 : Aprovizionarea cu mijloace de muncă</p>	<p>Cod de referință</p>
<p>Unitățile de competență specifice</p> <p>Titlul unității 1: Pregătirea materialului lemnos în vederea prelucrării</p> <p>Titlul unității 2: Prelucrarea manuală a materialului lemnos</p> <p>Titlul unității 3: Asamblarea componentelor confecționate</p> <p>Titlul unității 4: Finisarea produselor din lemn</p> <p>Titlul unității 5 : Decorarea produselor din lemn</p>	<p>Cod de referință</p>

APLICAREA PREVEDERILOR LEGALE REFERITOARE LA SĂNĂTATEA ȘI SECURITATEA ÎN MUNCĂ ȘI ÎN DOMENIUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare efectuării activităților specifice cu respectarea prevederilor legale specifice, referitoare la sănătatea și securitatea în muncă, în scopul evitării producerii accidentelor, evitând efectele nocive ale substanțelor chimice utilizate, acordării de prim ajutor, precum și intervenției în cazul unor situații de urgență.			NIVELUL UNITĂȚII 3 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică prevederile legale specifice privind sănătatea și securitatea în muncă	1.1. Identificarea normelor specifice locului de muncă, referitoare la sănătatea și securitatea în muncă este realizată prin participarea la instruirii periodice, pe teme specifice locului de muncă. 1.2. Prevederile legale specifice privind utilizarea echipamentului de lucru și protecție sunt identificate adecvat activităților de la locul de muncă. 1.3. Identificarea modului de funcționare tehnică și de păstrare a mijloacelor de protecție și de intervenție se face pe baza recomandărilor producătorului și adecvat procedurilor de lucru aplicabile.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - Normele de sănătate și securitate în muncă și pentru situații de urgență. - Legislația și procedurile de lucru specifice locului de muncă. -Semnificația mijloacelor de semnalizare - Particularitățile locului de muncă	Identificarea prevederilor legale specifice privind sănătatea și securitatea în muncă se face cu corectitudine și conștiinciozitate. Diminuarea efectului factorilor de risc este făcută cu responsabilitate. Intervenția în caz de accident este realizată
2. Analizează situațiile de pericol	2.1. Analizarea situațiilor de pericol se face în mod sistematic, pe fiecare activitate specifică. 2.2. Situațiile de pericol, care nu pot fi soluționate imediat, sunt raportate persoanelor abilitate în luarea deciziilor		

3. Diminuează efectul factorilor de risc	<p>3.1. Efectul factorilor de risc identificați este diminuat corespunzător particularităților activităților desfășurate la locul de muncă.</p> <p>3.2. Efectele neprevăzute ale unor factori de risc sunt raportate pe cale orală sau scrisă, conform procedurilor interne.</p> <p>3.3. Diminuarea efectelor factorilor de risc se realizează conform prevederilor în vigoare ale regulamentului intern</p>		<p>cu promptitudine și responsabilitate.</p>
4. Intervine în caz de accident/ situații de urgență	<p>4.1. Accidentul este semnalat persoanelor abilitate specializat și serviciilor de urgență, conform prevederilor regulamentului intern.</p> <p>4.2. Aplicarea măsurilor de evacuare, în situații de urgență, se face cu respectarea procedurilor specifice.</p> <p>4.3. Aplicarea măsurilor de prim ajutor se face în funcție de tipul accidentului, conform limitelor de responsabilitate prevăzute de legislația în vigoare.</p> <p>4.4. Intervenția în caz de accident se face fără a agrava situația deja creată și preîntâmpinând accidentarea altor persoane.</p>		

Gama de variabile:

Prevederi legale: legea securității și sănătății în muncă, NSSM și în domeniul situațiilor de urgență, regulament de ordine interioară (ROI) al beneficiarului , fișa postului, plan prevenire și protecție, proceduri interne specifice locului de muncă, tematică instruirii etc.

Situații de pericol (riscuri): lovire, alunecare, tăiere cu scule și unelte conținând părți metalice / ascuțite, pericol de cădere de materiale și obiecte de la înălțime, etc.

Factori de risc referitori la: sarcina de muncă, mediul de muncă, temperatură, zgomote etc.

Particularitățile activităților de la locul de muncă: în interiorul unor clădiri, manevrări de obiecte cu risc, condiții de luminozitate etc.

Situații de urgență: accidente, cutremure, incendii, inundații etc.

Echipamentul individual de protecție a muncii: salopetă, măști de protecție, ochelari de protecție, mănuși etc.

Instruiri periodice: zilnice, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii în funcție de specificul condițiilor de lucru.

Persoane abilitate: maistru, administratorul firmei, responsabilii cu activitatea de SSM/ PSI, șeful formației de pompieri etc.

Servicii de urgență: ambulanță, pompieri, protecție civilă etc.

Tipuri de accidente: loviri, răniri, arsuri, fracturi etc

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- Observare la locul de muncă
- Declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

APLICAREA NORMELOR DE PROTECȚIE A MEDIULUI (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare efectuării activităților specifice cu respectarea prevederilor legale aplicabile referitoare la protecția mediului, în scopul diminuării riscurilor de poluare a mediului, precum și a consumului de resurse naturale.			NIVELUL UNITĂȚII 3 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Pune în practică prevederile legislației de protecție a mediului	<p>1.1 Problemele de mediu identificate sunt puse în practică adecvat activităților desfășurate.</p> <p>1.2 Prevederile legislative de protecție a mediului specifice activităților sunt aprofundate pe tot parcursul derulării activităților specifice.</p> <p>1.3 Punerea în practică a prevederilor legale de protecție a mediului specifice se face cu evitarea permanentă a impactului negativ asupra mediului înconjurător zonei de lucru.</p>	<p>Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Legislația de mediu și procedurile de lucru specifice locului de muncă . - Particularitățile locului de muncă - Efectele materialelor folosite asupra mediului 	<p>Problemele de mediu, asociate activităților desfășurate sunt identificate cu atenție. Normele de protecție a mediului sunt însușite, cu responsabilitate. Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii se desfășoară cu promptitudine. Diminuarea pierderilor de resurse naturale este urmărită cu conștiințiozitate.</p>
2. Diminuează riscurile de mediu	<p>2.1 Diminuarea riscurilor de mediu se face prin aplicarea de proceduri de recuperare a materialelor re folosibil, adecvat specificului activităților derulate.</p> <p>2.2 Diminuarea riscurilor de mediu se face prin respectarea procedurilor interne de manipulare și depozitare a reziduurilor rezultate din activitățile de la locul de muncă, fără afectarea mediului înconjurător.</p> <p>2.3 Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii a mediului înconjurător se face în conformitate cu procedurile de urgență și legislația în vigoare.</p> <p>2.4 Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii se desfășoară, evitând agravarea situației deja create.</p>		

3. Acționează pentru diminuarea consumului de resurse naturale	<p>3.1 Diminuarea consumului de resurse materiale naturale se fac prin urmărirea permanentă a situațiilor în care se pot produce pierderi.</p> <p>3.2 Diminuarea consumului de resurse materiale se face printr-o utilizare judicioasă a resurselor naturale.</p> <p>3.3. Acțiunea pentru diminuarea pierderilor de resurse naturale se face permanent, cu respectarea procedurilor specifice.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Probleme de mediu: aglomerări de deșeuri greu degradabile, afectarea mediului prin produse chimice toxice, afectarea mediului prin depozitarea reziduurilor rezultate etc.</p> <p>Activități desfășurate: pregătirea spațiului de lucru; executarea elementelor traforate, lucrările de decorare a obiectelor traforate; asamblarea obiectelor traforate</p> <p>Instructaje periodice: zilnice, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii ale beneficiarului în funcție de specificul condițiilor de lucru.</p> <p>Măsuri reparatorii: colectarea deșeurilor, înlăturarea substanțelor toxice etc.</p> <p>Resurse naturale: lemn, apă etc.</p> <p>Riscurilor de mediu: poluarea apei prin aruncare de deșeuri, degradarea solului etc.</p> <p>Riscuri: poluarea apei, aerului, solului, degradarea biodiversității etc.</p>			
<p>Tehnici de evaluare recomandate:</p> <p>- Pentru deprinderile practice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - observare directă - declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite <p>- Pentru cunoștințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Test scris - Test oral 			

ÎNȚREȚINEREA ECHIPAMENTELOR DE LUCRU (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare pentru verificarea stării echipamentului de lucru, aplicarea procedurilor de întreținere și informarea asupra defectării acestuia , în vederea asigurării funcționării la parametrii normali.			NIVELUL UNITĂȚII 2
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Verifică starea de funcționare a echipamentului de lucru	1.1. Echipamentele de lucru sunt verificate, din punct de vedere al integrității și gradului de uzură. 1.2. Echipamentele neconforme sunt selecționate cu discernământ, în vederea înlocuirii / reparării acestora de către personalul abilitat. 1.3. Starea echipamentelor de lucru este verificată permanent din punctul de vedere al menținerea siguranței în utilizarea, conform procedurilor specifice.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -proceduri de verificare a stării de funcționare a echipamentelor de lucru -modul de utilizare și întreținere al echipamentelor de lucru și auxiliare, utilizate în activitățile specifice, -parametrii, instrucțiuni de exploatare -prevederile regulamentului intern privind întreținerea echipamentelor de lucru	Starea echipamentului de lucru este verificată zilnic cu atenție și responsabilitate. Procedurile de întreținere sunt aplicate cu responsabilitate și atenție. Informarea asupra deteriorării/ defectării echipamentului de lucru se realizează cu promptitudine
2. Întreține echipamentul de lucru	2.1. Întreținerea echipamentului de lucru se face în condiții de siguranță, în locurile special amenajate. 2.2. Întreținerea echipamentului de lucru se face respectând indicațiile producătorilor. 2.3. Deficiențele minore identificate la echipamentele de lucru, pe parcursul aplicării operațiilor de întreținere sunt remediate prin intervenție personală.		
3. Informează asupra deteriorării/ defectării echipamentului de lucru	3.1 Informarea persoanelor abilitate asupra unor defecte majore ale echipamentului de lucru este făcută conform regulamentului intern de la locul de muncă. 3.2 Informarea privind starea echipamentului este clară și la obiect.		
Gama de variabile:			
Echipamente de lucru: fierăstraie, ciocan, cuie, dibluri, dispozitive de fixare, menghină, clești, etc.			

Personal abilitat: meșter / maistru, administratorul firmei etc.

Starea echipamentelor: integritate, grad de uzură, defecte identificate etc.

Proceduri de întreținere: curățire uscată, frecare cu peria, ascuțire, reparare, ungere, înlocuire componente etc.

Deficiențe minore: știrbire, grad de ascuțire, mecanisme de prindere neconforme, etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

ORGANIZAREA LOCULUI DE MUNCĂ (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare identificării particularităților locului de muncă și aplicării măsurilor organizatorice adecvate bunei derulări a activităților specifice.			NIVELUL UNITĂȚII 2
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică particularitățile locului de muncă	1.1. Particularitățile locului de muncă sunt identificate avându-se în vedere activitățile de derulat. 1.2. Spațiul de derulare a activităților este identificat în funcție de caracteristicile și succesiunea operațiilor de executat. 1.3 Particularitățile locului de muncă sunt identificate în raport cu prevederile regulamentului intern.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -ordinea de efectuare a operațiilor - proceduri de organizare a locului de muncă.	Particularitățile locului de muncă sunt identificate cu atenție. Stabilirea conținutului activității de realizat este făcută cu responsabilitate
2. Aplică măsuri organizatorice ale locului propriu de lucru	2.1. Echipamentele de lucru și materialele de lucru sunt așezate ordonat având în vedere spațiul disponibil. 2.2. Locul de muncă este organizat ținând seama de succesiunea logică a operațiilor de executat. 2.3. Spațiul propriu de lucru este organizat în funcție de necesitățile de desfășurare a activităților celorlalți participanți la procesele de muncă.	-caracteristicile echipamentelor și materialelor utilizate -modul de întrebuintare a echipamentelor și materialelor specifice -proceduri / instrucțiuni de lucru specifice activităților de executat.	Organizarea spațiului propriu de lucru se realizează cu profesionalism
Gama de variabile: Particularitățile locului de muncă: amplasare, configurație, dimensiuni, luminozitate, accesibilitate etc. Operații de executat: pregătirea traforării; executarea elementelor traforate; decorarea obiectelor traforate; asamblarea obiectelor traforate etc. Echipamente utilizate: fierăstraie, ciocan, cuie, dibluri, dispozitive de fixare, menghină, clești, etc. Materiale utilizate: hârtie abrazivă, clei, lacuri, pensule, etc. Alți participanți la procesul de muncă: alți tâmplari manuali artizanali; dulgheri etc.			

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

APROVIZIONAREA CU MIJLOACE DE MUNCĂ (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare identificării necesarului de echipamente de lucru, materii prime și materiale și asigurării locului de muncă cu mijloacele de muncă necesare bunei desfășurări a activităților specifice.			NIVELUL UNITĂȚII 2
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică necesarul de echipamente de lucru	1.1 Necesarul echipamentelor de lucru este identificat în raport cu operațiile și cantitatea produselor de executat. 1.2 Identificarea necesarului de echipamente de lucru se face în timp util pentru a fi respectat termenul de predare a produselor din comandă. 1.3 Identificarea echipamentelor de lucru necesare se face raport cu exigențele produselor solicitate de beneficiar.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -caracteristicile diferitelor tipuri și calități de echipamente de lucru -operațiile de efectuat -cantitatea de produse din comandă -exigențele produselor solicitate de beneficiar -norme interne de consum de materii prime și materiale -calcul matematic simplu	Identificarea echipamentelor de lucru se realizează cu responsabilitate Întocmirea necesarului de materii prime și materiale se realizează cu precizie Aprovizionarea locului de muncă cu mijloacele de muncă necesare se realizează cu responsabilitate .
2. Întocmește necesarul de materii prime și materiale	2.1 Necesarul de materii prime și materiale se întocmește în conformitate cu prevederile normelor de consum 2.2 Intocmirea necesarului de materii prime și materiale se face având în vedere tipul operațiilor de executat 2.3 Necesarul de materii prime și materiale se întocmește având în vedere cantitatea produselor de executat.		
3. Asigură spațiul de producție cu mijloacele de muncă necesare	3.1 Asigurarea cu mijloace de muncă se face conform necesarului stabilit, avându-se în vedere spațiul de lucru disponibil. 3.2 Asigurarea cu mijloace de muncă se realizează în cantitățile corespunzătoare normativelor interne de consum. 3.3 Asigurarea cu mijloace de muncă se face permanent, pentru a asigura fluența producției.		
Gama de variabile:			
Echipamente de lucru: fierăstraie, dispozitive de prindere și fixare, instrumente de verificare, etc.			

Operații de executat: pregătirea traforării; executarea elementelor traforate; decorarea obiectelor traforate; asamblarea obiectelor traforate etc.

Materii prime necesare: lemn, dibluri, etc

Materiale necesare: cleiuri, lacuri, vopsele, pensule, hârtie abrazivă, etc.

Mijloace de muncă: echipamente de lucru, materii prime, materiale

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

PREGĂTIREA MATERIALULUI LEMNOS ÎN VEDEREA PRELUCRĂRII (unitate specifică)			Cod de referință Se completează de către Autoritatea Națională de
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare tâmplarului manual artizanal pentru a identifica și a folosi rațional materialul lemnos, reducând la maximum rebuturile și realizând lucrări de calitate la un preț cât mai scăzut.			NIVELUL UNITĂȚII 2 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Alege materialul lemnos de prelucrat	1.1. Materialul lemnos este identificat ținând cont de estențele conținute de tipul de lemn. 1.2. Sortimentele de lemn identificate sunt în concordanță cu piesele care se confecționează. 1.3. Materialul lemnos este ales corespunzător calitativ și adecvat tipului de produs care se confecționează.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - structura materialului lemnos - proprietățile lemnului - defectele lemnului - sortimentele de lemn - materialele auxiliare utilizate în lucrări de tâmplărie	Alegerea materialului lemnos se realizează cu corectitudine, atenție și conștiinciozitate Uscarea materialului lemnos se face cu atenție, rigurozitate și responsabilitate
2. Usucă materialul lemnos	2.1. Materialul lemnos este uscat pentru aducerea la parametrii optimi de umiditate pentru prelucrare. 2.2. Materialul lemnos este uscat prin proceduri specifice, în spații special amenajate. 2.3. Uscarea materialului lemnos se realizează cu respectarea duratei de uscare prevăzută pentru fiecare esență lemnoasă în parte.	- parametrii optimi de funcționare a unui depozit de uscare a materialului lemnos - durata de uscare a diferitelor esențe lemnoase, cunoștințe privind uscarea artificială	Identificarea defectelor materialului lemnos se realizează cu atenție, rigurozitate și adecvare.
3. Identifică defecte ale materialului lemnos	3.1. Defectele materialului lemnos sunt identificate având în vedere standardele de calitate. 3.2. Defectele ale materialului lemnos sunt identificate în raport cu exigențele produsului de confecționat. 3.3. Identificarea defectelor materialului lemnos se realizează având în vedere stabilirea limitelor de utilizare a acestuia	- defectele materialului lemnos și posibilele modalități de - modalități de măsurare a materialului lemnos	

4. Măsoară materialul lemnos	41. Măsurarea materialului se efectuează potrivit dimensiunilor produsului final. 4.2. Măsurarea materialului lemnos se efectuează ținându-se seama de limitele de toleranță și abaterile admisibile. 4.3. Măsurarea se efectuează cu instrumente specifice de tâmplărie.	- noțiuni de matematică - diferite instrumente specifice de măsurare și reguli de utilizare a acestora - instrumentele de trasare și folosirea acestora - limitele de toleranță admise de standarde - modalitățile de verificare a materialului lemnos - noțiuni elementare de geometrie	Măsurarea materialului lemnos se realizează cu atenție, minuțiozitate și responsabilitate. Trasarea materialul lemnos se realizează cu corectitudine, responsabilitate și exactitate. Verificarea pieselor trasate se face cu rigurozitate, acuratețe, responsabilitate.
5. Trasează materialul lemnos	5.1. Trasarea materialului lemnos se efectuează cu instrumente specifice. 5.2. Materialul lemnos este trasat la dimensiunile măsurate. 5.3. La trasarea materialului lemnos se ține seama de limitele de toleranță admise de standarde.		
6. Verifică piesele trasate	6.1. Materialul trasat se verifică sub aspectul orizontalității, verticalității, planeității conform cerințelor standard. 6.2. Verificarea pieselor trasate se efectuează cu instrumente specifice acestui tip de operațiuni. 6.3. Piesele trasate sunt verificate prin compararea cu cerințele din comandă.		

Gama de variabile

- **Fișa materialului lemnos** : esențe lemnoase clasificate după structura fibrei. Structura fibrei este supusă observației cu ochiul liber în secțiune transversală, tangențială și radială.
- **Proprietățile lemnului:** culoare, miros, sunet, umiditate, textură, densitate, contracție, rezistență, duritate, durabilitate.
- **Sortimente de lemn:** lemn masiv, cherestea, scânduri fasonate, rigle, șipci, produse lemnoase prelucrate: placaje, furnire etc. etc
- **Uscarea materialului lemnos:** uscare naturală prin depozitarea și stivuirea lemnului în spații bine ventilate. Stivele de lemn sunt marcate și numerotate, cu specificarea datei la care s-au creat în vederea respectării duratei de uscare. Alcătuirea stivelor se execută în conformitate cu esențele lemnoase. Cherestea din rășinoase și foioase se stivuieste în lagăre din traverse de beton, la dimensiuni potrivite – 1,5 x 2 x 4-5 m Între rândurile de cherestea se pun șipci uscate de rășinoase, cele de deasupra fiind mai lungi, pentru protejarea stivei. Stivele din cherestea de foioase au distanțe mai mici între rânduri. Uscarea artificială se execută în camere, tunele cu mașini de ventilare rapidă sau uscătorii cu vid.
- **Defectele lemnului:** după natură: de formă și de structură, noduri, crăpături, găuri de insecte, colorații, alterații.
- **Limitele de utilizare:** în funcție de calitatea lemnului: sănătos, cu culoare vie, clară, uniformă, sau alterat, cu pete colorate pornind de la centru spre periferie.
- **Instrumente de măsurare:** metru pliant, riglă gradată, ruletă, compas de măsurat grosimi, clupă, compas de măsurat găuri
- **Instrumente specifice de trasare:** creion de tâmplărie, cretă, dreptar, colțar, echer, vinclu, colțar cu braț mobil pentru unghiuri, compas pentru linii curbe.
- **Instrumente pentru verificarea pieselor trasate:** nivel cu bulă de aer (boloboc), fir de plumb.
- **Limite de toleranță:** se referă la gradul de precizie avut în vedere la măsurare, conformitatea dimensiunilor materialului lemnos cu produsul finit avut în vedere, etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- Simulare
- Observare a activității în condiții reale de muncă
- Declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

PRELUCRAREA MANUALĂ A MATERIALULUI LEMNOS (unitate specifică)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare transformării manuale a materialului lemnos în componentele ale pieselor confecționate de tâmplarul manual artizanal.			NIVELUL UNITĂȚII 2 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică sculele necesare prelucrării manuale a materialului lemnos	<p>1.1. Sculele sunt identificate în funcție de tipul materialului de prelucrat</p> <p>1.2. Sculele sunt alese în funcție de tipul și dificultatea operațiunii de executat.</p> <p>1.3. Identificarea sculelor se realizează ținându-se seama de gradul de complexitate al lucrării</p>	<p>Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege:</p> <ul style="list-style-type: none"> - tipuri de scule necesare prelucrării - tipuri de elemente și structuri din lemn, - tehnicile de fasonare - unelete folosite în procesul de cioplire, de debitare - proceduri de îndreptare, reparare defecte, geluire, șlefuire - tehnicile de găurire a materialului lemnos, de scobire. - modul de utilizare a rindelelor, pilelor, rașpelelor în funcție de fibra lemnoasă. - modul de rindeluire 	<p>Identificarea sculelor necesare prelucrării manuale a materialului lemnos se face cu atenție, corectitudine și profesionalism</p> <p>Fasonarea materialului lemnos se realizează cu precizie, exactitate și minuțiozitate.</p> <p>Materialul lemnos este debitat cu precizie, atenție și rigurozitate.</p> <p>Găurirea e face cu precizie și îndemânare la dimensiunile prevăzute în documentație.</p>

<p>2. Fasonază materialul lemnos</p>	<p>2.1. Fasonarea materialului lemnos se execută prin cioplirea cu scule adecvate în funcție de gradul de dificultate a lucrării.</p> <p>2.2 Fasonarea se execută cu respectarea dimensiunilor cerute.</p> <p>2.2. Fasonarea materialului lemnos se execută prin debitarea la dimensiunile prevăzute, respectând trasările efectuate pe material.</p> <p>2.3. Materialul lemnos este fasonat în vederea obținerii unor componente ale produsului.</p> <p>2.4. Materialul lemnos este fasonat respectând limitele de toleranță și ajustaje prevăzute de normative.</p>		<p>Scobirea se realizează cu atenție, prin operațiuni graduale, și cu rigurozitate</p> <p>Operația de rindeluire este efectuată gradual, corect, cu precizie, răbdare și cu seriozitate.</p>
<p>3. Prelucreează materialul lemnos</p>	<p>3.1. Prelucrarea materialului lemnos se execută prin operațiuni de găurire, în locurile marcate.</p> <p>3.2. Prelucrarea materialului lemnos pentru realizarea îmbinărilor se execută prin operațiuni de scobire pentru obținerea lăcașurilor de cepuri.</p> <p>3.3. Prelucrare materialului lemnos se execută cu unelte manuale specifice acestei operațiuni</p> <p>3.4. Prelucrarea materialului lemnos prin găurire și scobire se realizează cu respectarea limitelor de toleranță și ajustaje admise de normative.</p>		
<p>4. Rindeluește materialul lemnos</p>	<p>4.1. Rindeluirea materialului lemnos se execută în sensul fibrelor materialului și paralel cu muchia lui, pentru obținerea netezimii optime.</p> <p>4.2. Materialul lemnos se rindeluește gradual, respectându-se toleranțele indicate de normative.</p> <p>4.3. Operațiunea de rindeluire se execută cu respectarea dimensiunilor și a cerințelor de calitate cerute de standarde.</p>		

Gama de variabile:

Tipul de material: lemn masiv: cherestea de rășinoase, fag, stejar, frasin, ulm, paltin, jugastru, arțar, carpen. Cherestea de foioase: tei, plop, mesteacăn, salcie, anin; scânduri fasonate, rigle, baghete etc.

- **Gradul de complexitate al lucrării:** fasonarea cherestelei, confecționarea reperelor, realizarea îmbinărilor, realizarea asamblărilor, rindeluire

- **Nivel de dificultate:** executarea operațiunilor de cioplire pentru aducerea materialului lemnos la dimensiunile cerute de fișa tehnologică; debitări pentru obținerea formei produsului; pregătirea îmbinărilor prin găuriri, scobiri graduale, mai întâi de-a curmezișul fibrelor, apoi de-a lungul lor pentru evitarea spargerii

lemnului; rindeluire graduală pe lungimea fibrei și paralel cu muchia lui pentru șlefuirea materialului lemnos prelucrat și pentru obținerea dimensiunilor corecte ale componentelor produselor prelucrate.

- **Scule pentru cioplire:** topor, toporișcă, bardă, teslă, cuțitoaie.

- **Scule pentru debitare:** fierăstrău de mână, joagăr, fierăstrău cu coadă, în unghi, spintecător, transversal, cu creastă, cu compas și vârf ascuțit etc.

- **Scule pentru găurire și înșurubare:** sfredel, burghie fixate în coarbă sau bormașină

- **Scule pentru scobire:** dălți dure, dălți cu muchie teșită, late, înguste, semicirculare etc.

- **Scule pentru rindeluire:** rindele, pile rașpele de diferite dimensiuni, adaptate la cerințele esenței lemnoase și dificultatea operațiilor de rindeluire.

- **Componentele produsului:** repere simple, complexe.

- **Limite de toleranță admise la găurirea și scobirea materialului lemnos:** se referă la adâncime, diametru, verticalitate, gradul de înclinare al găuririi sau scobirii materialului lemnos.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- Simulare
- Observare a activității în condiții reale de muncă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

ASAMBLAREA COMPONENTELOR CONFEȚIONATE (unitate specifică)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea se referă la cunoștințele și deprinderile necesare realizării operațiunilor de îmbinare a reperelor prelucrate și de asamblare a acestora pentru a obține produsul prevăzut de fișa tehnologică.			NIVELUL UNITĂȚII 2 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Pregătește reперele în vederea îmbinării	1.1 Pregătirea reperelor în vederea îmbinării se realizează diferențiat, în funcție de specificul obiectului de realizat. 1.2 Reperele sunt pregătite conform procedurii de asamblare ce urmează să fie aplicat.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege - metode de pregătire - tipuri de obiecte de realizat - procedee de asamblare - tipuri de asamblări	Pregătirea reperelor se realizează cu atenție și migală.
1. Îmbină reперele confecționate	1.1. Îmbinarea reperelor se execută prin proceduri și tehnici prevăzute de fișa tehnologică a produsului. 1.2. Îmbinarea reperelor se execută gradual în vederea obținerii reperelor complexe și subsansamblelor. 1.3. Îmbinarea reperelor se realizează cu scule și materiale adecvate potrivit fișei tehnologice. 1.4. Îmbinarea reperelor se realizează pentru asigurarea rezistenței și stabilitatea produsului.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - influența timpului de lemn asupra produsului finit în timp -procedurile, uneltele și tehnicile de îmbinare și asamblare -caracteristicile materialelor lemnoase	Îmbinările se realizează cu precizie, răbdare, putere de concentrare și îndemânare Asamblările sunt realizate corect, cu profesionalism, exactitate și atenție

<p>2. Fixează componentele produselor</p>	<p>2.1. Fixarea reperelor complexe și subansamblelor se realizează prin folosirea dispozitivelor specifice de prindere</p> <p>2.2. Fixarea produsului se execută pe tape, în ordinea prevăzută de tehnologie.</p> <p>2.3. Produsul este fixat folosind materiale și unelte potrivite diferitelor tipuri de asamblări.</p> <p>2.4. Fixarea definitivă are loc după corectarea erorilor observate în timpul asamblării provizorii.</p> <p>2.5. Componentele produselor sunt fixate pentru a menține structura îmbinată, asigurând astfel funcționalitatea optimă a produsului.</p> <p>2.6. Fixarea finală se realizează cu materiale specifice îmbinărilor rezistente în timp.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Proceduri de asamblare: preliminară, prin folosirea dispozitivelor de prindere pentru a strânge și menține structura îmbinată; ; asamblări realizate prin lipirea componentelor cant la cant. Asamblarea finală , prin folosirea materialelor care asigură rezistența, durabilitatea în timp a produsului și stabilitatea lui. cu cuie, șuruburi sau dibluri</p> <p>Etapele fixării produsului: preliminară și finală</p> <p>Materiale necesare: dispozitive de fixare și strângere: scoabe în G, (în unghi drept, de bară, de muchie, de ferestre glisante) eclise, chingi; lianți: aracet, prenadez, clei de oase; pensule din păr pentru aplicarea materialelor de lipit, dibluri, cuie și șuruburi și holtșuruburi metalice, ciocane și clești</p> <p>Substanțe specifice fixării componentelor lemnoase: adezivi, rășini, clei de oase, chituri, etc</p> <p>Defecte esențiale: fisuri, cantitate în surplus de adeziv, repere greșit prelucrate, dimensiuni greșite ale reperelor, poziționări necorespunzătoare.</p>			
<p>Tehnici de evaluare recomandate:</p> <p>- Pentru deprinderile practice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Simulare - Observare a activității în condiții reale de muncă - Declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite <p>- Pentru cunoștințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Test scris - Test oral 			

FINISAREA PRODUSELOR DIN LEMN (unitate specifică)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea se referă la cunoștințele și deprinderile necesare pentru finisarea suprafețelor lemnoase ale produselor confecționate de tâmplarul manual artizanal și montarea accesoriilor metalice.			NIVELUL UNITĂȚII 2 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Pregătește materialul pentru finisare	1.1. Pregătirea materialului pentru finisat se realizează prin îndepărtarea urmelor de prelucrare executate asupra materialului lemnos. 1.2. Pregătirea materialului pentru finisare se realizează prin netezirea manuală a suprafețelor lemnoase cu materiale abrazive. 1.3. Pregătirea materialului pentru finisare se realizează etapizat, cu respectarea cerințelor de calitate.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - tehnologii de netezire prin șlefuire cu materiale abrazive - noțiuni generale, de chimie, - proceduri de tratare și furniruire - operațiile de montare a accesoriilor de protecție, manipulare și închidere.	Procedurile de pregătire a materialului lemnos sunt realizate cu finețe, îndemânare și pricepere. Operațiunea de netezire se realizează cu atenție și minuțiozitate. Procedurile de finisare sunt realizate cu atenție, îndemânare, profesionalism și responsabilitate privind calitatea produsului confecționat. Accesoriile de
2. Finisează suprafețele lemnoase	2.1. Finisarea suprafețelor lemnoase se realizează prin o proceduri specifice. 2.2. Finisarea suprafețelor se realizează prin folosirea materialelor de conservare și tratare a suprafețelor, potrivit fișei tehnologice. 2.3. Finisarea suprafețelor lemnoase se realizează cu asigurarea cerințelor privind calitatea produsului confecționat.		

3. Montează accesoriile de protecție, manipulare și închidere	<p>3.1. Montarea accesoriilor de protecție, manipulare și închidere se realizează prin selectarea pieselor potrivite stilistic și ca dimensiuni cu produsul confecționat.</p> <p>3.2. Montarea accesoriilor de protecție, manipulare și închidere se realizează prin procedee tehnice adecvate pieselor selecționate.</p> <p>3.3. Montarea accesoriilor de protecție, manipulare și închidere se realizează prin respectarea cerințelor calitative.</p>		protecție, manipulare și închidere sunt montate cu atenție și îndemănare.
--	---	--	---

Gama de variabile

Proceduri de pregătirea suprafețelor pentru finisare: obligatorii: șlefuire, desprăfuire, condiționare; specifice: decolorare, colorarea cu coloranți absorbiți în fibră, coloranți care rămân la suprafața lemnului., umplerea texturii lemnului.

Cerințe privind calitatea produsului finisat: conservarea, rezistența durabilitatea și exigențele estetice .

Proceduri de finisare: transparentă: cu pori închiși sau deschiși; finisare opacă, prin folosirea substanțelor peliculogene pigmentate, chituire și ceruire, vopsire.

Proceduri de fixare a accesoriilor de protecție, manipulare și închidere: montare aplicată pe suprafața piesei, montare îngropată, montare semiîngropată în locașuri excizate în masa lemnoasă, montare aparentă

Materiale necesare: pentru șlefuire: hârtie sau pânză abrazivă de diferite granulații fixate pe un tampon din lemn de esență moale, aracet. Pentru umplerea porilor lemnului: șelac. Pentru lipire: preandez, aracet, clei de oase, pensule. Pentru aplicarea materialelor de conservare și tratare: diluanți, uleiuri, ceară, lacuri, vopsele pe bază de uleiuri, tempera, emailuri, pensule, pulverizator spatulă sau cuțit pentru umplerea suprafețelor neregulate cu material de chituit.

Accesorii de protecție, manipulare și închidere: balamale, zăvoare, broaște, opritori magnetici, mânere, trăgătoare

Unelte necesare procesului de finisare prin furniruire: fierăstrău pentru tăiat furnire, adezivi, ciocan pentru furniruit, daltă pentru tăierea marginilor; răzuitoare pentru întinderea adezivilor, daltă și pilă pentru tunderea marginilor. Pentru locașurile de accesorii metalice: dălți, cuțite, cuie, holtșuruburi, ciocan, clește.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- Simulare
- Observare a activității în condiții reale de muncă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

DECORAREA PRODUSELOR DIN LEMN (unitate specifică)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea se referă la cunoștințele și deprinderile necesare pentru decorarea pieselor executate de tâmplarul manual artizanal, folosind diverse procedee.			NIVELUL UNITĂȚII 2 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică câmpurile ornamentale	1.1. Identificarea câmpurilor ornamentale pe suprafețele vizibile ale pieselor confecționate se realizează în conformitate tipul produsului, stilul și ornamentele de realizat. 1.2. Identificarea câmpurilor ornamentale se realizează în conformitate cu fișa tehnologică. 1.3. Identificarea câmpurilor ornamentale se realizează în funcție de dimensiunea piesei care se decorează.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - stilurile artistice și tipologia decorului în lemn - modalitățile/procedurile de imprimare/marcare a desenului pe suprafața lemnoasă, - noțiuni generale de desen tehnic și artistic - tehnicile de decorare prin strunjire, sculptare, gravare, încrustare, înfășare.	Tipurile și câmpurile ornamentale sunt identificate cu atenție. Modelul este imprimat cu precizie și îndemânare Imprimarea modelului decorativ se realizează cu minuțiozitate. Procedura de decorare e realizată corect, cu
2. Imprimă modelul decorativ pe suprafața materialului lemnos	2.1. Imprimarea modelului decorativ pe suprafața piesei confecționate se realizează prin proceduri specifice. 2.2. Imprimarea modelului decorativ se realizează cu instrumente și materiale adecvate. 2.3. Imprimarea modelului pe suprafața lemnoasă se execută cu atenție pentru a nu deteriora piesa confecționată.		

3. Împodobește suprafața lemnoasă a produsului	<p>3.1. Împodobirea suprafețelor produselor confecționate se realizează folosind tehnici specifice.</p> <p>3.2. Împodobirea suprafețelor produselor confecționate se realizează cu unelte și echipamente adecvate acestei operațiuni.</p> <p>3.3. Împodobirea suprafețelor produselor confecționate se realizează cu respectarea cerințelor estetice și de calitate ale produselor confecționate.</p> <p>3.4. Împodobirea suprafețelor produselor din lemn se realizează prin verificarea periodică a exactității lucrărilor cu ajutorul instrumentelor de măsurat.</p>	<p>- echipamente specifice decorării</p> <p>- tehnici de finisare a produsului decorat</p>	<p>minuțiozitate și îndemânare.</p> <p>Decorarea suprafețelor lemnoase se realizează cu exactitate.</p> <p>Finisarea produselor decorate se realizează cu responsabilitate și atenție.</p>
4. Finisează produsul decorat	<p>4.1. Finisarea produsului decorat se realizează utilizând tehnici specifice tipului de decorare.</p> <p>4.2. Finisarea produsului decorat se execută substanțe și materiale adecvate finisajului.</p> <p>4.3. Produsul este finisat la finalul procesului de decorare în scopul respectării cerințelor calitative.</p>		

Gama de variabile:

Identificarea câmpurilor ornamentale: ancadramente, câmpuri centrale, ornamente dispuse în colțuri , ornamente singulare centrale etc.

Tehnici de imprimarea modelului decorativ pe suprafața lemnoasă: prin desenarea modelului direct pe suprafața lemnoasă, prin suprapunerea modelului desent pe hârtie pe suprafața lemnoasă și înțeparea conturilor cu acul; prin suprapunerea modelului pe suprafața lemnoasă și imprimarea cu plumbagină; imprimarea după șablon, etc.

Tehnici de decorare: strunjirea, sculptarea în ridicătură rotundă, pe fond ridicată și sculptura aplicată, gravarea, încrustarea, înfășarea prin aplicații de metale topite (plumb sau cositor), etc.

Unelte folosite la decorare: strungul de lemn, dălți de diferite forme și dimensiuni adecvate esenței lemnoase din care este confecționată piesa și mărimii motivului decorativ de realizat, ciocane de lemn pentru dălți, cuțite, fierăstrău cu coadă, fierăstrău cu pânză subțire pentru tăierea conturilor rotunde, rindele. Pentru șefuirea lucrărilor de decorare: răzuitoare, pile, rașpile, hârtie sau pânză abrazivă.

Instrumente de verificare a lucrărilor de decorare: compas, distanțier, echer, etc.

Dispozitive de fixare: menghina; aparate de strâns, etc.

Tehnici de finisare a produselor decorate: șmirgheluire, lustruire, lăcuire, vopsire, etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- Simulare
- Observare a activității în condiții reale de muncă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral