

STANDARD OCUPAȚIONAL

Ocupația : CUSĂTOR PIESE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul: Industria ușoară- a pielăriei și a încălțăminteii

Cod N.C. : 8266.1.5

Cod COR : 826607

2004

Cusător piese din piele și înlocuitori – 10 unități

Inițiator de proiect :

- S.C. BANATIM S.A. Timișoara

- Agenția Județeană pentru Ocuparea Forței de Muncă - Timiș

Coordonator proiect:

Carmen Cazan - director general S.C. BANATIM S.A. Timișoara

Echipa de redactare a standardului ocupațional:

Camelia Mănesă - inginer confecționar încălțăminte - director tehnic S.C. BANATIM S.A.

Ramona Balșan - inginer confecționar încălțăminte - șef serviciu tehnic S.C. RO ALTO
GRADIMENTO S.R.L. Timișoara

Valeria Ilea - tehnician confecționar încălțăminte - șef serviciu CTC S.C. BANATIM S.A.

Dan Târziu - inginer mecanic - mecanic șef S.C. BANATIM S.A.

Echipa de validare / Referenți de specialitate:

Mirela Pușcău - inginer confecționar încălțăminte - președinte Asociația Producătorilor de
Încălțăminte din România - director general S.C. FILTY S.A. Timișoara

Daniela Pașca - inginer confecționar încălțăminte - director tehnic S.C. ROSADA S.A. Lugoj

Ioan Neidoni – tehnician confecționar încălțăminte Sindicatul S.C. ROSADA S.A. Lugoj

Validat de partenerii sociali

UNITĂȚI DE COMPETENȚĂ

Domeniu de competență	Nr. crt.	Titlul unității
FUNDAMENTALE	1	Comunicarea interactivă la locul de muncă
	2	Efectuarea muncii în echipă
GENERALE PE DOMENIUL DE ACTIVITATE	3	Aplicarea normelor de protecție a muncii (NPM) și a normelor pentru prevenirea și stingerea incendiilor (NPSI)
	4	Planificarea activității proprii
SPECIFICE OCUPAȚIEI	5	Pregătirea operațiilor de asamblare a pieselor componente ale fețelor de încălțăminte
	6	Executarea operațiilor de asamblare a pieselor componente ale fețele de încălțăminte
	7	Executarea operațiilor de terminare a fețelor de încălțăminte
	8	Controlul calității fețelor de încălțăminte asamblate
	9	Predarea fețelor de încălțăminte
	10	Întreținerea utilajelor specifice operațiilor de coasere

Descrierea ocupației

Cusătorul piese din piele și înlocuitori desfășoară activități de confecționare a fețelor de încălțăminte indiferent de tip, model dimensiuni și calitate material și presupune efectuarea tuturor operațiilor de ornamentare și îmbinare a pieselor de fețe și căptușeli prin coasere folosind dispozitive, utilaje și echipamente specifice industriei încălțăminte.

Competențele specifice ocupației se referă la confecționarea fețelor de încălțăminte, la executarea operațiilor de terminare și finisare a fețelor de încălțăminte și la predarea produselor.

În funcție de complexitatea modelelor, operația de montare a pieselor de fețe necesită fixarea provizorie prin lipire, apoi coaserea pieselor care compun fețele și asamblarea definitivă prin coasere.

Cusăturile realizate pot fi făcute în diferite scopuri: îmbinare (simplă, de suprapunere, cu tiv și zigzag), întărire și ornamental.

Pot fi realizate cusături de diverse tipuri: lanț cu o singură ață, lanț cu două ațe, simplă (tighel) și zigzag.

Pentru aceste tipuri de cusături se folosesc mașini universale și speciale (mașina de cusut zigzag, mașina de cusut cu braț, mașina de cusut decor pe căpută, mașini de brodat și mașini automate etc.).

Operațiile de coasere a pieselor se împart în funcție de piesele ce sunt cusute în patru grupe:

- grupa I : operații de coasere a pieselor ce compun căputa;
- grupa a II-a : operații de coasere a pieselor ce compun carâmbii;
- grupa a III-a : operații de coasere a căptușelilor;
- grupa a IV-a: operații de coasere a căputei cu carâmbii și a fețelor cu căptușeala.

În funcție de felul în care se închid carâmbii (cu șiret, bareta, capse, butoni) se execută operații de perforare a carâmbilor și fixarea accesoriilor necesare.

Calitatea fețelor confecționate, așezate pe comisioane, este verificată, prin acesta urmărind corectitudinea execuției tuturor operațiilor și remedierea eventualelor neconformități.

Cunoștințele necesare cusătorului piese din piele și înlocuitori se axează pe însușirea noțiunilor referitoare la părțile componente ale diverselor tipuri de încălțăminte, la operații de coasere prin diverse tipuri de cusături, la utilajele de cusut cu care se realizează fiecare operație de coasere a fețelor, la proceduri specifice și la condiții tehnice de calitate care se impun operațiilor efectuate.

UNITATEA 1

COMUNICAREA INTERACTIVĂ LA LOCUL DE MUNCĂ

Descriere

Unitatea descrie competența necesară utilizării și adaptării limbajului specific industriei ușoare, în situații diverse.

Elemente de competență	Criterii de realizare
1. Preia informații	1.1. Informațiile preluate sunt relevante pentru activitatea desfășurată. 1.2. Primirea de informații se realizează ori de câte ori este nevoie, pentru asigurarea continuității fluxului tehnologic. 1.3. Sursele de informare sunt identificate și utilizate corect.
2. Transmite informații	2.1. Informațiile solicitate sunt oferite prompt și corect. 2.2. Informațiile sunt transmise clar și la obiect. 2.3. Informațiile sunt transmise utilizând terminologia de specialitate.
3. Participă la dialoguri pe teme profesionale	3.1. Problemele profesionale sunt discutate și rezolvate printr-o manieră acceptată de toți membrii echipei. 3.2. Participarea la discuții în grup se face cu respectarea opiniilor celorlalți colegi. 3.3. Punctele de vedere proprii sunt exprimate clar, corect și la obiect.

Gama de variabile

Surse de informații: documentația produsului care este în fabricație, instrucțiuni și proceduri de lucru.

Metode de comunicare: verbală și scrisă

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- procesul tehnologic-proceduri specifice,
- terminologia de specialitate

La evaluare se va urmări:

- capacitatea de sintetizare a informațiilor transmise
- capacitatea de identificare și utilizare corectă a surselor de informații
- capacitatea de transmitere a informațiilor solicitate cu utilizarea corectă a terminologiei specifice
- modul de adresare și formulare a ideilor;
- claritatea cu care utilizează limbajul specific locului de muncă.

UNITATEA 2

EFFECTUAREA MUNCII ÎN ECHIPĂ

Descriere

Unitatea descrie competența necesară lucrului ca membru al unei echipe și participării la realizarea obiectivelor acesteia.

Elemente de competență	Criterii de realizare
1. Identifică rolul și sarcinile în cadrul echipei	1.1. Rolul și sarcinile în cadrul echipei sunt identificate în corelație cu obiectivele de îndeplinit. 1.2. Atribuțiile specifice fiecărui membru al echipei sunt stabilite de comun acord, în funcție de indicațiile șefului direct. 1.3. Termenele de realizare a sarcinilor individuale sunt identificate în timp util în scopul încadrării în sarcinile echipei.
2. Efectuează munca în echipă	2.1. Sarcinile individuale sunt îndeplinite în conformitate cu obiectivul echipei. 2.2. Eventualele necorelări ale activității proprii cu activitatea celorlalți membri ai echipei sunt soluționate în timp util. 2.3. Sarcinile individuale în cadrul echipei se realizează cu seriozitate 2.4. Sarcinile individuale sunt îndeplinite cu încadrarea în normele de lucru și de timp prestabilite.

Gama de variabile

Membrii echipei: colegi, șeful de echipă

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind :

- componența echipei
- rolurile membrilor echipei
- obiectivul echipei;
- documentația lucrării și normele specifice de lucru;

La evaluare se urmărește :

- capacitatea de integrare într-un colectiv și de colaborare cu ceilalți membri ai echipei
- capacitatea individuală de preluare și executare a sarcinilor încredințate, într-un interval de timp prestabilit, în corelare cu obiectivul general al echipei și în strânsă legătură cu atribuțiile membrilor echipei.

UNITATEA 3

APLICAREA NPM și NPSI

Descriere

Unitatea descrie competența necesară aplicării și respectării NPM și NPSI specificul locului de muncă

Elemente de competență	Criterii de realizare
<p>1. Aplică NPM</p>	<p>1.1. Normele de protecție a muncii sunt aplicate în conformitate cu specificul locului de muncă. 1.2. Normele de protecție a muncii sunt respectate pe toată perioada de desfășurare a activității. 1.3. Echipamentul de protecție este complet, conform lucrărilor de executat. 1.4. Echipamentul de protecție este întreținut și păstrat în conformitate cu procedura specifică locului de muncă. 1.5. Situațiile periculoase sunt identificate și raportate cu promptitudine persoanelor abilitate, conform reglementărilor de la locul de muncă. 1.6. Securitatea activității desfășurate este asigurată prin respectarea sistemului de avertizare.</p>
<p>2. Aplică normele NPSI</p>	<p>2.1. Normele de PSI sunt aplicate conform specificului locului de muncă. 2.2. Normele PSI sunt aplicate cu rigurozitate pe toată perioada de desfășurare a activității. 2.3. Starea tehnică a echipamentelor de stingere a incendiilor este verificată periodic, în conformitate cu normele specifice. 2.4. Riscul de incendiu este identificat și raportat cu promptitudine persoanelor cu răspundere în domeniu.</p>
<p>3. Aplică proceduri de urgență</p>	<p>3.1. Primul ajutor este acordat rapid și corect în conformitate cu tipul accidentului produs. 3.2. Procedurile de urgență sunt aplicate rapid și cu luciditate, în ordinea prestabilită prin reglementările interne, în funcție de specificul locului de muncă. 3.3. Echipamentele de stingere a incendiilor sunt utilizate corect și cu promptitudine, în funcție de natura incendiului. 3.4. Evacuarea se face în conformitate cu planurile afișate la loc vizibil.</p>

Cusător piese din piele și înlocuitori – 10 unități

Gama de variabile

Echipament de protecție a muncii: halat, batic, încălțăminte de protecție

Norme de protecția muncii și pentru prevenirea și stingerea incendiilor:

- Norme generale de protecție a muncii;
- NSSM pentru industria confecțiilor din textile, blană și piele;
- Norme generale PSI.

Situații periculoase: scurtcircuite, pericol de incendiu ne-electric, defectarea mașinilor, calamități naturale etc

Sisteme de avertizare:

- instrucțiunile de folosire ale utilajelor și normele specifice de securitate a muncii la aceste utilaje;
- plăcuțe avertizoare diverse.

Echipamente pentru prevenirea și stingerea incendiilor:

- hidranți;
- stingătoare cu dioxid de carbon, spumă, pulbere etc.

Tipuri de accidente posibile:

- accidente mecanice produse de părțile în mișcare ale utilajelor;;
- accidente electrice produse de echipamentele electrice ale utilajelor folosite etc.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare sunt:

- NPM și NPSI generale
- NPM și NPSI specifice locului de muncă
- Echipamentul de protecție și modul de întrebuințare
- Caracteristicile toxice, inflamabile și explozibile ale materialelor utilizate
- Materiale și echipamente pentru stingere a incendiilor
- Proceduri de urgență în caz de incendii și calamități naturale
- Măsuri de acordare a primului ajutor

La evaluare se urmărește:

- capacitatea de aplicare corectă a normelor de protecție a muncii și de prevenire și stingere a incendiilor;
- capacitatea de aplicare promptă și cu luciditate a procedurilor de urgență
- modul de utilizare a utilajelor cu respectarea NPM și NPSI ;
- capacitatea de acordare a primului ajutor în caz de accident;
- capacitatea de decizie și de reacție în situații neprevăzute.

PLANIFICAREA ACTIVITĂȚII PROPRII

Descriere

Unitatea descrie modul de identificare a sarcinilor de lucru și de planificare a activității proprii

Elemente de competență	Criterii de realizare
1. Identifică activitățile proprii	1.1. Activitățile proprii sunt identificate în timp util, la începutul programului de lucru. 1.2. Operațiile de executat sunt stabilite conform prevederilor documentației tehnologice și procedurilor de lucru. 1.3. Activitățile proprii sunt identificate cu responsabilitate.
2. Stabilește ordinea operațiilor de executat	2.1. Ordinea operațiilor este stabilită în funcție de obiectivul urmărit. 2.2. Ordinea operațiilor este stabilită corect, în conformitate cu fazele procesului tehnologic. 2.3. Succesiunea operațiilor este stabilită pe baza documentației tehnice.

Gama de variabile

Activități proprii/operații de executat:

- asamblarea pieselor de încălțăminte;
- coaserea fețelor de încălțăminte;
- terminarea fețelor de încălțăminte;
- remedierea defectelor;
- predarea fețelor de încălțăminte;
- întreținerea utilajelor

Obiective de urmărit:

- realizarea sarcinilor de producție în mod operativ,
- încadrarea în normele de productivitate prevăzute în fișa normelor de muncă
- realizarea produselor la nivelul calitativ impus de normativele de calitate specifice.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele se referă la:

- procesul tehnologic;
- documentația tehnologică, procedurile de lucru
- interpretarea prevederilor din normativele de calitate

La evaluare se urmărește:

- capacitatea de identificare corectă și rapidă a activităților proprii și de încadrare în termenele stabilite;
- capacitatea de identificare a activității proprii în conformitate cu prevederile documentației tehnologice și ale procedurilor de lucru
- acuratețea în stabilirea ordinii operațiilor de executat, în conformitate cu etapele procesului tehnologic

UNITATEA 5

PREGĂTIREA OPERAȚIILOR DE ASAMBLARE A PIESELOR COMPONENTE ALE FEȚELOR DE ÎNCĂLȚĂMINTE

Descriere

Unitatea descrie competența necesară efectuării operațiilor pregătitoare asamblării pieselor componente ale fețelor de încălțăminte.

Elemente de competență	Criterii de realizare
1. Identifică piesele componente ale fețelor de încălțăminte	<p>1.1. Piesele componente ale fețelor sunt identificate cu atenție, în funcție de tipul de încălțăminte.</p> <p>1.2. Materialele necesare asamblării sunt identificate cu exactitate, pe baza documentației tehnice.</p> <p>1.3. Piesele componente și materialele necesare sunt identificate în funcție de programul zilnic de fabricație.</p>
2. Stabilește detaliile tehnologice ale operațiilor de asamblare	<p>2.1. Metoda de asamblare provizorie este aleasă corect, în funcție de modelul de fețe care se execută.</p> <p>2.2. Tipurile de cusături și tipul de utilajului de cusut sunt stabilite în funcție de prevederile documentației tehnice.</p> <p>2.3. Materialele necesare pentru coasere sunt stabilite cu exactitate în funcție de modelul de încălțăminte.</p> <p>2.4. Funcționalitatea utilajelor utilizate la coasere este asigurată prin reglaje corecte, efectuate cu operativitate.</p>
3. Stabilește ordinea de efectuare a operațiilor de asamblare a fețelor de încălțăminte	<p>3.1. Ordinea de efectuare a operațiilor de asamblare este stabilită cu precizie în conformitate cu prevederile procesului tehnologic.</p> <p>3.2. Ordinea de efectuare a operațiilor este stabilită în funcție de grupa de operații aferente materialului utilizat.</p> <p>3.3. Etapele de lucru sunt stabilite în mod adecvat cu documentația tehnică pentru modelul de încălțăminte și a modului de căptușire folosit.</p>

Gama de variabile

Materiale / echipamente necesare pentru asamblare:

- soluție de cauciuc;
- latex de cauciuc;
- pensule;
- tipare.

Cusător piese din piele și înlocuitori – 10 unități

Utilaje folosite la coasere:

- mașini de cusut universale
- mașini de cusut speciale: mașina de cusut zigzag, mașina de cusut cu două ace, mașina de cusut cu mai multe ace, mașina de cusut cu coloană, mașina de cusut cu braț, mașina de cusut decorațiuni pe căpută, mașina de cusut fețe la încălțăminte pentru sport, mașini automate, mașini de broda etc.

Tipul de fețe de încălțăminte:

- pentru cizme;
- pentru bocanci;
- pentru ghete;
- pentru pantofi;
- pentru sandale;
- pentru papuci.

Model de fețe de încălțăminte:

- simplu, cu un număr mic de piese componente;
- complex, cu un număr mare de piese componente având o așezare specială; :
- cu căputa suprapusă peste carâmbi;
- cu carâmbii cusuți peste căpută.

Metoda de asamblare provizorie poate fi aleasă: după semne; după tipar

Tipuri de cusături: :

- cusătură lanț cu o singură ață;
- cusătură lanț cu două ațe;
- cusătură simplă(tighel);
- cusătură zigzag.

Clasificarea cusăturilor după scopul îndeplinit:

- cusătură de îmbinare;
- cusătură de întărire;
- cusătură de înfrumusețare;

Cusături de îmbinare:

- cusătura simplă;
- cusătura de suprapunere;
- cusătura cu tiv;
- cusătura zigzag.

Materiale necesare pentru coasere:

- ață de tipurile:
 - din fibre naturale;
 - din fibre chimice;
 - din amestecuri de fibre naturale cu fibre chimice.
- ace de tipurile:
 - cu vârf răsucit;
 - cu vârf cu profil longitudinal;
 - cu vârf transversal;
 - cu vârf circular;
 - cu vârf triunghiular;

Cusător piese din piele și înlocuitori – 10 unități

- cu vârf pătrat;
- cu vârf rombic.

Grupa de operații poate fi:

- grupa I, operații de coasere a detaliilor ce compun căputa;
- grupa II, operații de coasere a detaliilor ce compun carâmbii;
- grupa III, operații de coasere a căptușelii;
- grupa IV, operații de coasere a căputei cu carâmbii și a fețelor cu căptușeala.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- piesele care compun ansamblul superior la toate tipurile de încălțăminte;
- tipurile de cusături și tipul utilajului de cusut folosite;
- tipurile de materiale auxiliare necesare pentru realizarea operațiilor de asamblare a detaliilor pentru fețe de încălțăminte;
- documentația tehnică;
- proceduri de lucru.

La evaluare se va urmări:

- conștiinciozitatea și atenția cu care pregătește operațiile de asamblare a pieselor;
- acuratețea cu procesul tehnologic, procedurile de lucru și documentația tehnică la efectuarea operațiilor pregătitoare;
- capacitatea de selecție a materialelor și a modului de operare corespunzător modelului de încălțăminte ce urmează să fie realizat.

UNITATEA 6

EXECUTAREA OPERAȚIILOR DE ASAMBLARE A PIESELOR
COMPONENTE ALE FEȚELOR DE ÎNCĂLȚĂMINTE**Descriere**

Unitatea descrie competența necesară efectuării operațiilor de asamblare a pieselor componente ale fețelor de încălțăminte, astfel încât să se asigure rezistența, estetica și parametrii de calitate corespunzători modelului realizat.

Elemente de competență	Criterii de realizare
1. Efectuează lipirea provizorie	1.1. Montarea pieselor de fețe în vederea lipirii provizorii se face cu respectarea semnelor existente. 1.2. Lipirea provizorie se realizează în ordinea prevăzută de procedura de execuție a modelului. 1.3. Cantitatea de adeziv este corespunzătoare pentru lipirea eficientă a pieselor. 1.4. Adezivul este aplicat cu scule specifice, în punctele prevăzute de procedura de lucru. 1.5. Lipirea provizorie se face cu respectarea documentației de execuție referitoare la model, tipar și mărime.
2. Reglează utilajele pentru coaserea fețelor de încălțăminte	2.1. Utilajele sunt reglate în funcție de tipul cusăturii și a aței folosite. 2.2. Utilajele sunt reglate corespunzător caracteristicilor pieselor supuse operațiilor de coasere. 2.3. Parametrii tehnologici ai utilajelor sunt reglați în conformitate cu valorile prescrise în documentația tehnică pentru operațiile de coasere. 2.4. Utilajele sunt reglate cu atenție, în corelație cu tipul acestora și tipul operației de executat.
3. Coase fețele de încălțăminte	3.1. Piesele de fețe se introduc / scot în /din mașina de cusut cu atenție, prin efectuarea manevrelor corespunzătoare asupra acului și piciorușului apăsător. 3.2. Viteza de coasere este adaptată rapid, în funcție de forma cusăturilor și a materialelor folosite. 3.3. Operațiile de coasere se execută îngrijit, cu precizie și acuratețe, conform prevederilor din documentația tehnică. 3.4. Operațiile de coasere se execută cu respectarea riguroasă a parametrilor de calitate prevăzuți în documentația tehnică.

Cusător piese din piele și înlocuitori – 10 unități

Gama de variabile

Unitatea se aplică la personalul ce execută operațiile de coasere a fețelor de încălțăminte în cadrul firmelor producătoare de încălțăminte, precum și în atelierelor care confecționează încălțăminte la comandă.

Adezivul folosit poate fi: soluție de cauciuc, latex etc.

Metode de asamblare provizorie a detaliilor de fețe:

- montarea după semne;
- montarea după tipare.

Scule utilizate la aplicarea adezivului:

- tipare;
- pensule.

Ghid pentru evaluare:

Cunoștințele necesare se referă la:

- metode de asamblare provizorie prin lipire a pieselor pentru fețe;
- operații de coasere necesare realizării fețelor de încălțăminte;
- procesul tehnologic de realizare a fețelor de încălțăminte;
- instrucțiuni de lucru și întreținere a mijloacelor de lucru;
- proceduri specifice de execuție;
- documentația tehnică pentru diferite modele.
- parametrii de calitate prevăzuți în documentația tehnică

La evaluare se va urmări:

- corectitudinea cu care execută operația de asamblare provizorie prin lipire a pieselor de fețe
- îndemânarea și precizia cu care execută operația de coasere la utilajul de cusut;
- acuratețea, corectitudinea și rigurozitatea cu care respectă documentația tehnică aferentă procesului tehnologic de confecționare a fețelor de încălțăminte;
- spiritul de observație, vigilența, responsabilitatea cu care respectă parametrii de calitate a lucrărilor executate.

UNITATEA 7

EXECUTAREA OPERAȚIILOR DE TERMINARE A FEȚELOR DE ÎNCĂLȚĂMINTE

Descriere

Unitatea descrie competența necesară efectuării operațiilor de terminare a fețelor de încălțăminte după asamblarea acestora.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<p>1. Identifică fețele de terminat</p>	<p>1.1. Fețele de terminat sunt identificate conform programului zilnic de fabricație. 1.2. Fețele de terminat sunt identificate pe baza documentației tehnice corespunzătoare modelului. 1.3. Fețele de terminat sunt grupate în funcție de operațiile ce trebuie executate.</p>
<p>2. Stabilește ordinea operațiilor de terminare</p>	<p>2.1. Tipul operațiilor de terminare este stabilit în funcție de prevederile documentației tehnologice. 2.2. Ordinea de efectuare a operațiilor de terminare se stabilește în funcție de material, tip și modelul de încălțăminte. 2.3. Tipul și ordinea de executare a operațiilor de terminare a fețelor de încălțăminte se stabilește cu atenție și precizie.</p>
<p>3. Reglează echipamentul de lucru</p>	<p>3.1. Reglarea parametrilor tehnologici ai utilajelor folosite la executarea operațiilor de terminare a fețelor se face la valorile prevăzute în documentația tehnică. 3.2. Parametrii tehnologici ai utilajelor utilizate sunt reglați în funcție de material, tip și model de încălțăminte. 3.3. Eventualele neconformități constatate la reglarea parametrilor sunt soluționate cu operativitate.</p>
<p>4. Execută operațiile de terminare a fețelor de încălțăminte</p>	<p>4.1. Operațiile de terminare a fețelor se execută îngrijit, cu precizie și acuratețe, folosind dispozitive și utilaje specifice. 4.2. Operațiile de terminare se realizează la parametrii calitativi prevăzuți de documentația tehnică a modelului de încălțăminte. 4.3. Finisarea ansamblului realizat se face cu grijă, conform instrucțiunilor de lucru.</p>

Cusător piese din piele și înlocuitori – 10 unități

Gama de variabile

Tipurile de operații:

- manuale;
- manual-mecanice.

Tip de încălțăminte:

- a.** după destinație:
- cizme, bocanci, ghete, pantofi, sandale, papuc;
 - încălțăminte pentru copii, adolescenți, femei, bărbați;
 - încălțăminte sport, elegantă, de protecție, militară.
- b.** după sistemul de confecție:
- cu talpă lipită
 - cu talpă cusută
 - încălțăminte tubulară
 - cu talpă injectată, vulcanizată.

Model de încălțăminte:

- cu vârf rotund;
- cu vârf ascuțit;
- cu vârf pătrat;
- tirolez;

Operațiile de terminare a fețelor:

- perforarea carâmbilor și fixarea capselor;
- perforarea baretelor;
- formarea butonierelor;
- fixarea nasturilor;
- fixarea butonilor;
- fixarea decorațiilor pe fețe.

Scule și *utilaje* folosite la executarea operațiilor de terminare a fețelor:

- preducele;
- ciocan;
- mașina de perforat și fixat capse;
- mașină specială de format butoniere;
- mașină specială de fixat nasturi;
- mașină de fixat butoni;
- mașină de cusut specială.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- modul de operare al dispozitivelor și utilajelor folosite la executarea operațiilor de terminare a fețelor;
- procesul tehnologic al operațiilor de terminare a fețelor;
- parametrii de calitate corespunzători operațiilor de terminare a fețelor de încălțăminte prevăzuți în documentațiile tehnice;
- instrucțiuni de lucru și proceduri de lucru ;
- proceduri specifice de lucru la terminarea fețelor de încălțăminte;
- documentația tehnică a modelelor de încălțăminte.

La evaluare se va urmări:

- îndemânarea și precizia cu care mănuieste sculele și utilajele folosite la executarea operațiilor de terminare a fețelor;
- acuratețea și corectitudinea cu care respectă prevederile documentației tehnice la executarea operațiilor de terminare a fețelor;
- spiritul de observație și responsabilitatea cu care respectă parametrii de calitate a lucrărilor executate;

UNITATEA 8

CONTROLUL CALITĂȚII FEȚELOR DE ÎNCĂLȚĂMINTE ASAMBLATE

Descriere

Unitatea descrie competența necesară verificării calității fețelor de încălțăminte asamblate.

Elemente de competență	Criterii de realizare
1. Controlează cusăturile	1.1. Continuitatea cusăturii este verificată cu atenție. 1.2. Poziționarea tighelului pe detaliu este măsurată pentru conformitate cu documentația tehnică. 1.3. Respectarea cotelor din documentație la așezarea detaliilor se verifică prin comparare cu semnele imprimate cu tiparul 1.4. Rezistența îmbinărilor și tensionarea corectă a aței este controlată cu atenție și responsabilitate. 1.5. Surplusul de ață rămasă la terminarea cusăturii este tăiat sau flăcărat conform prevederilor documentației tehnice.
2. Remediază cusăturile necorespunzătoare	2.1. Cusăturile găsite necorespunzătoare în urma verificării sunt remediate conform specificațiilor din documentația tehnică. 2.2. Piesele sunt cusute din nou, conform marcajelor date. 2.3. Eventualele defecte de cusătură sunt remediate în totalitate, cu încadrarea în termenul de predare.
3. Verifică remedierile	3.1. Cusăturile refăcute sunt controlate vizual, pentru evitarea oricăror neconcordanțe. 3.2. Calitatea fețelor de încălțăminte remediate este controlată cu responsabilitate. 3.3. Calitatea fețelor de încălțăminte remediate este comparată permanent cu parametrii din documentația tehnică.

Gama de variabile

Instrumente de măsurat: centimetrul și rigla gradată.

Controlul operației de coasere a pieselor de fețe presupune verificare vizuală și prin măsurare, conform prevederilor de calitate din documentația tehnică.

Elemente relevante: cusături paralele, cu pași egali, neîntrerupte, după semne, cu ață tensionată corespunzător etc.

Neconformități: cusături ce nu respectă semnele și lungimea pașilor, cusături întrerupte sau cu ață tensionată necorespunzător, cusături incomplete etc.

Cusător piese din piele și înlocuitori – 10 unități

Ghid pentru evaluare

- Sunt necesare cunoștințe de:
 - instrucțiuni și proceduri de lucru;
 - documentația tehnică;
 - utilizarea sculelor și dispozitivelor specifice, necesare remedierii cusăturilor necorespunzătoare;
 - utilizarea instrumentelor de măsură și control specifice;
 - prevederile de calitate ale documentației tehnice.

- La evaluare se urmărește :
 - precizia și acuratețea cu care efectuează controlul calității fețelor de încălțăminte realizate;
 - minuțiozitatea la remedierea cusăturilor necorespunzătoare;
 - efectuarea operativă a remedierilor, și încadrarea în norma de lucru;
 - capacitatea de a aplica soluția optimă de remediere.

PREDAREA FEȚELOR DE ÎNCĂLȚĂMINTE**Descriere**

Unitatea descrie competența necesară predării fețelor de încălțăminte confecționate.

Elemente de competență	Criterii de realizare
1. Pregătește predarea fețelor de încălțăminte	1.1. Fețele de încălțăminte gata confecționate sunt așezate perechi, numărate și aranjate în comisioane conform procedurii de lucru. 1.2. Eventualele fețe de încălțăminte cu defecte sunt înlocuite cu operativitate. 1.3. Fețele de încălțăminte sunt aranjate în comisioane, conform procedurii specifice, în scopul prezentării la controlul tehnic de calitate. 1.4. Comisioanele de fețe de încălțăminte verificate de CTC sunt legate cu grijă în pachete de mărimea specificată în procedurile de lucru.
2. Face predarea fețelor de încălțăminte	2.1. Documentul de predare se completează integral și explicit, conform procedurilor specifice. 2.2. Responsabilitatea privind cantitatea, calitatea și sortimentul fețelor de încălțăminte predate este asumată cu claritate prin semnarea și parafarea cu ștampila de identificare personală a notei de predare / bonului de lucru. 2.3. Pachetele, însoțite de documentul de predare, se predau la magazie, conform instrucțiunilor existente.

Gama de variabile

Defectele pot fi:

- de material;
- de confecționare;
- de aspect: pete de adeziv, ațe necurățate, nuanțe de culori diferite etc.

Documente de predare:

- bonuri de lucru;
- note de predare.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- instrucțiuni și proceduri de lucru;
- completarea și circulația documentelor (bonuri de lucru / note de predare);

La evaluare se urmărește:

- corectitudinea și operativitatea cu care pregătesc fețele de încălțăminte pentru predare;
- capacitatea de selecție și operativitatea la înlocuirea fețelor de încălțăminte găsite defecte;
- responsabilitatea, rigurozitatea și corectitudinea cu care întocmește documentele de predare.

UNITATEA 10

ÎNTREȚINEREA UTILAJELOR SPECIFICE OPERAȚIILOR DE ASAMBLARE A FEȚELOR DE ÎNCĂLȚĂMINTE

Descriere

Unitatea descrie competența necesară asigurării funcționalității utilajelor și mașinilor specifice operației de asamblare a fețelor de încălțăminte.

Elemente de competență	Criterii de realizare
1. Verifică starea de funcționare a utilajelor	<p>1.1. Utilajele sunt verificate zilnic, la începutul programului de lucru, din punct de vedere al integrității și montării corecte a accesoriilor necesare operațiilor de coasere.</p> <p>1.2. Starea de funcționare a utilajelor este verificată pentru determinarea conformității cu specificațiile din documentația tehnică a utilajelor, astfel încât să se asigure parametrii luați în calcul la stabilirea regimului de lucru.</p> <p>1.3. În cazul apariției semnelor de uzură, consumabilele sunt selecționate cu discernământ, în vederea recondiționării /casării și înlocuirii lor.</p>
2. Aplică procedurile de întreținere	<p>2.1. Deșeurile tehnologice sunt eliminate de pe utilaj cu conștiinciozitate, la încheierea procedurii de lucru și la predarea schimbului.</p> <p>2.2. Motorul utilajului se curăță zilnic, prin suflare cu aer comprimat.</p> <p>2.3. Curățenia tuturor componentelor utilajului este păstrată în permanență, prin folosirea unor materiale, echipamente și substanțe specifice.</p> <p>2.4. Piese componente ale utilajelor care sunt supuse proceselor de frecare în timpul lucrului sunt degresate și unse cu uleiuri specifice după curățirea deșeurilor tehnologice.</p>
3. Remediază defecțiunile minore	<p>3.1. Defecțiunile minore sunt remediate utilizând sculele din dotare.</p> <p>3.2. Remedierea defecțiunilor minore este realizată conform instrucțiunilor de lucru și în limita atribuțiilor înscrise în fișa postului.</p> <p>3.3. Modul de funcționare al utilajului și încadrarea în parametri tehnici este verificat cu rigurozitate, după efectuarea remedierilor.</p>
4. Informează asupra defecțiunilor complexe ale utilajelor	<p>4.1. Informarea personalului specializat asupra defecțiunilor complexe se face cu operativitate, pentru remedierea rapidă a acestora.</p> <p>4.2. Defectarea utilajelor este raportată cu promptitudine persoanelor abilitate.</p> <p>4.3. Informarea privind defecțiunile este clară, la obiect, cu toate detaliile relevante pentru executarea reparațiilor.</p>

Cusător piese din piele și înlocuitori – 10 unități

Gama de variabile

Utilaje specifice asamblării fețelor de încălțăminte:

- mașini de cusut universale și mașini de cusut speciale;
- mașini speciale de perforat și fixat capse, de format butoniere, de fixat nasturi, de fixat butoni, de fixat decorațiuni pe fețe.

Componentele utilajelor:

- mecanismul de antrenare;
- mecanismul acului;
- mecanismul graifărului;
- mecanismul de transport al materialului;
- mecanismul de fixare al materialului;
- mecanismul de conducere și întindere a aței.

Consumabilele pot fi : cuțite, matrițe etc.

Materiale utilizate pentru întreținerea curățeniei utilajului:

- pistoale de aer comprimat;
- cârpe de șters, bureți, lavete;
- petrol;
- ulei de ungere pentru mecanisme fine.

Defecțiuni minore ale utilajelor de asamblare a fețelor de încălțăminte:

- depunere de scame;
- resturi de material;
- ruperea acelor;
- blocarea apucătorului;

Defecțiuni complexe :

- blocarea volantei;
- blocarea transportorului;
- blocarea dispozitivelor de tensionare;
- arderea motorului;
- uzura avansată a utilajelor.

Persoane abilitate: lăcătușul de linie, electricianul de linie.

Elemente relevante: tipul utilajului, simptome în funcționare, contextul defectării sau al deteriorării etc

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele se referă la:

- formele de manifestare a defectelor utilajelor;
- tipurile de defecțiuni posibile;
- normele tehnice specifice privind întreținerea, curățirea, repararea și reglarea utilajelor cu care operează, a parametrilor de lucru;
- operațiile simple din cadrul întreținerii zilnice a utilajelor.

La evaluare se urmăresc:

- rigurozitatea, seriozitatea, vigilența și responsabilitatea cu care asigură și menține funcționalitatea și curățenia utilajului;
- conștiinciozitatea și corectitudinea cu care curăță utilajul la predarea schimbului;
- promptitudinea cu care anunță orice defecțiune tehnică dificil de soluționat.
- aplicarea normelor tehnice privind întreținerea și repararea utilajelor pe care operează.