

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

STANDARD OCUPAȚIONAL

Ocupația: Lenjer – confecționer lenjerie după comandă

Domeniul: Industria ușoară, a pielăriei și încălțăminteii

cod N.C.: 7433.1.3

cod COR :743302

2004

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

Inițiator : Centrul Regional de Formare Profesională a Adulților Cluj

Coordonator:

Gabriela Rebrean, sociolog – Centrul Regional de Formare Profesională a Adulților Cluj

Echipa de redactare:

- Gloria Galea, inginer – Centrul Regional de Formare Profesională a Adulților Cluj
- Elena Simion, mastru textilist – SC Argos SA
- Dumitrița Cuibus, inginer - SC EST COMPANY SRL

Echipa de validare:

Validat de partenerii sociali

Lenjer – confecționer lenjerie după comandă

Descrierea ocupației

Lenjerul – confecționer lenjerie după comandă asigură asamblarea semifabricatelor, urmărind procesul tehnologic până la executarea finală a produsului, care este lenjerie intimă. Pentru executarea unui produs sunt necesare utilaje semiautomate și automate.

Lenjerul – confecționer lenjerie după comandă lucrează pe mașini de cusut, croit și instalații de modelat-călcăt din industria confecțiilor, realizând articole de lenjerie de corp (sutien, chilot, costume de baie, tricouri, șorturi).

Materialele de bază folosite pentru realizarea produselor de lenjerie de corp sunt, în primul rând tricoturile.

Pentru realizarea produselor de lenjerie de corp, cu excepția tricourilor și șorturilor, sunt necesare cusături scurte, iar descălecarea cusăturilor se realizează în special cu ajutorul mașinilor de cusut.

UNITĂȚILE DE COMPETENȚĂ

| Domenii de competență | Unitățile de competență |
|--|---|
| Competențe fundamentale | <ol style="list-style-type: none">1. Efectuarea muncii în echipă2. Comunicarea interactivă la locul de muncă3. Planificarea activității proprii |
| Competențe generale pe domeniul de activitate | <ol style="list-style-type: none">4. Aplicarea normelor de protecția muncii și P.S.I |
| Competențe specifice ocupației | <ol style="list-style-type: none">5. Efectuare operației de croire6. Întreținerea utilajelor7. Efectuarea operațiilor pregătitoare confecționării lenjeriei8. Efectuarea cusăturilor9. Efectuarea controlului calitativ al cusăturilor10. Executarea operației de modelare-calcare11. Finisarea produselor de lenjerie12. Efectuarea operațiilor de sortare - ambalare |

UNITATEA 1

Efectuarea muncii în echipă

Descriere

Unitatea se referă la identificarea sarcinilor și rolurilor care îi revin în echipa de lucru, în vederea îndeplinirii activităților de la locul de muncă.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|---|
| 1. Identifică rolurile specifice muncii în echipă | 1.1. Rolurile sunt identificate în funcție de sarcina specifică ce este realizată de echipă. 1.2. Atribuțiile specifice fiecărui membru al echipei sunt stabilite de comun acord în funcție de sarcina specifică indicată de șeful direct. 1.2. Propunerile de îmbunătățire a activității echipei sunt discutate și agreeate în comun. |
| 2. Efectuează munca în echipă | 2.1. Condițiile de lucru pentru desfășurarea normală a activității sunt asigurate prin participarea tuturor membrilor echipei. 2.2. Sarcinile echipei sunt rezolvate prin implicarea tuturor membrilor. 2.3. Munca în echipă este efectuată cu respectarea drepturilor la opinie ale celorlalți membri ai echipei. 2.4. Încadrarea activităților echipei în normele de lucru și de timp se face prin respectarea rolurilor specifice și a responsabilităților individuale ale membrilor echipei. |

Gama de variabile

Activități / sarcini specifice echipei:

- realizarea produselor conform procesului tehnologic, defalcat pe faze de operații ;
- curățenie în atelier.

Norme de timp/de lucru specifice:

- felul operației;
- numărul de oameni/operație;
- timpul necesar executării operației respective.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind :

- activități /sarcini echipă
- documentația lucrării și normele specifice de lucru
- schema organizatorică, raporturi ierarhice și funcționale

La evaluare se urmărește :

- capacitatea de exprimare concisă și clară prin utilizarea corectă a terminologiei de specialitate
- capacitatea de a colabora cu ceilalți membri ai echipei.

Comunicarea interactivă la locul de muncă

Descriere

Unitatea se referă la capacitatea lenjerului– confecționer lenjerie după comandă de a-și însuși limbajul de specialitate, de a adapta limbajul specific industriei textile în situații diverse și de a participa în mod constructiv la discuții pe teme profesionale.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|--|
| 1. Culege informații de la celelalte posturi de lucru | 1.1. Informațiile cerute sunt relevante pentru activitatea desfășurată. 1.2. Culegerea de informații se face astfel încât să se asigure menținerea continuității în desfășurarea fluxului tehnologic. 1.3. Sursele de informare sunt identificate și utilizate corect. |
| 2. Oferă informații altor posturi de lucru | 2.1. Informațiile solicitate sunt oferite prompt și corect. 2.2. Transmiterea informațiilor se face prin mijloace specifice. 2.3. Terminologia de specialitate este utilizată corect pentru transmiterea informațiilor. |

Gama de variabile

Activități desfășurate:

- croire;
- coasere pe diferite tipuri de mașini;
- călcare;
- finisare;
- ambalare.

Surse de informare:

- documentație tehnică
- șefi ierarhici

Informații:

- referitoare la sarcinile de lucru
- referitoare la procesul de producție

Mijloace specifice de transmitere a informației:

- verbale (discuția directă, individuală sau de grup)
- scrise (rapoarte, note informative etc.)

Terminologia de specialitate: termeni tehnici utilizați frecvent în domeniul industriei textile

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- limbajul specific domeniului

La evaluare se urmărește:

- promptitudinea și corectitudinea cu care culege sau transmite informațiile
- claritatea cu care utilizează terminologia specifică
- relevanța informațiilor solicitate

UNITATEA 3

Planificarea activității proprii

Descriere

Unitatea descrie activitățile de planificare a activității proprii.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|--|
| 1. Identifică lucrările de executat | 1.1. Lucrările sunt identificate în funcție de planul de activitate al echipei. 1.2. Etapele și secvențele de realizare a lucrărilor sunt stabilite în funcție de tipul lucrării și de termenul final. |
| 2. Stabilește și alocă resursele | 2.1. Resursele de materiale și echipamentele sunt stabilite corect în funcție de tipul lucrării și de perioada de timp alocată/afectată finalizării lucrării. 2.2. Timpul necesar realizării fiecărei etape a lucrării este stabilit astfel încât să se respecte termenul final planificat. 2.3. Necesarul de materiale și echipamente este stabilit astfel încât să se asigure încadrarea în normele de consum specifice. |
| 3. Planifică activitățile proprii | 3.1. Planificarea activității și a succesiunii etapelor de lucru este făcută în funcție de timpul total alocat realizării. 3.2. Planificarea activităților se face în funcție de tipul lucrării. 3.3. Planificarea activității este făcută avându-se în vedere și eventuale situații, care ar putea afecta încadrarea în termenul final. |

Gama de variabile

Tipuri de lucrări de executat:

- croire;
- coasere pe diferite tipuri de mașini, în funcție de produsul care trebuie executat;
- călcare;
- finisare;
- ambalare.

Etapele lucrărilor:

- pregătirea locului de muncă
- pregătirea pentru lucru a utilajului
- executarea lucrărilor propriu – zise
- curățarea locului de muncă

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

Resurse de materiale și echipamente:

- echipamente:

- mașina de cusut simplă ,mașina de încheiat – surfilat, mașina de cusut cu 2 ace, mașina zig-zag, mașina Uberdeck, mașina de călcat, mașina de cusut butoniere, mașina mobila de croit, dispozitive speciale (distanțiere, aplicat bentițe, aplicat elastic, einfas, picioruș fermoar) etc.

- Materiale și auxiliare:

- auxiliare: ață, elastice, bretele, copci, capse etc
- materiale de bază: tricoturi și țesături

Situații care afectează desfășurarea activității:

- defecțiuni ale mașinilor;
- neaprovizionarea ritmică cu materii prime și materiale.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- etape de lucru și norme de timp alocate fiecăreia;
- materiale și echipamente și norme de consum;
- instrucțiuni și proceduri de lucru.

La evaluare se urmărește:

- aprecierea corectă a complexității sarcinilor;
- capacitatea de identificare a activităților ce trebuie planificate în atingerea obiectivelor de realizat și de încadrare în normele de lucru și de timp;
- capacitatea de a planifica o lucrare și de a respecta termenele stabilite .

UNITATEA 4

Aplicarea normelor de protecție a muncii și de prevenire și stingere a incendiilor

Descriere

Unitatea descrie modul de respectare a normelor de protecția muncii și de prevenire a stingerii incendiilor în timpul realizării activităților desfășurate de lenjerul– confecționer lenjerie după comandă.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|--|
| 1. Aplică NPM | 1.1. Legislația și normele de protecția muncii sunt însușite și aplicate în conformitate cu specificul locului de muncă. 1.2. Însușirea corectă a procedurilor de protecția muncii este asigurată prin participarea la instructajul periodic. 1.3. Echipamentul de protecție este complet, conform lucrărilor de executat. 1.4. Echipamentul de protecție este întreținut și păstrat în conformitate cu procedura specifică locului de muncă. 1.5. Măsurile de prim ajutor sunt însușite corect. |
| 2. Aplică NPSI | 2.1. Activitatea la locul de muncă se desfășoară în condiții de securitate, respectând normele PSI. 2.2. Procedurile PSI sunt însușite prin participarea la instructajele periodice și aplicațiile practice. 2.3. Echipamentele și dotările de stingere a incendiilor sunt identificate corect și rapid, conform normativelor de acționare. |
| 3. Raportează pericolele care apar la locurile de muncă | 3.1. Pericolele potențiale sunt identificate rapid și cu atenție pe întreaga perioadă a desfășurării activității și sunt raportate prompt persoanelor abilitate, conform procedurilor specifice locului de muncă. 3.2. Starea tehnică a echipamentelor de protecție și de stingere a incendiilor este verificată periodic, în conformitate cu normele specifice și este raportată persoanelor abilitate. |
| 4. Aplică procedurile de urgență și de evacuare | 4.1. Accidentul apărut este semnalat prin contactarea cu promptitudine a persoanelor din serviciile abilitate, conform procedurilor specifice. 4.2. Primul ajutor este acordat rapid și corect în conformitate cu tipul accidentului produs. 4.3. Măsurile de urgență și de evacuare sunt aplicate rapid și cu luciditate, în ordine, respectând procedurile specifice locului de muncă. 4.4. Se utilizează echipamentul de intervenție conform normelor de protecție și igiena muncii, ca și a celor de PSI. |

Gama de variabile

Lucrări executate care solicită purtarea echipamentului de protecție:

- croire;
- confecționare;
- finisare;
- călcare
- ambalare.

Legislație și norme de protecția muncii și pentru prevenirea și stingerea incendiilor :

- Norme generale de protecție a muncii;
- NSSM pentru industria confecțiilor din textile, blană și piele;
- Norme PSI.

Accidente posibile:

- *accidente mecanice*. Aceste accidente sunt datorate unei acțiuni mecanice asupra corpului și anume : loviturilor, strivirilor, smulgerilor, înțepăturilor, tăieturilor, căderilor. Aceste accidente pot fi produse de

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

angrenaje, tije, manivele, transmisii, obiecte în cădere. În industria confecțiilor cele mai frecvente pot fi înțepăturile produse de acele de la mașinile de cusut , tăieturile de la mașinile de croit , strivirile de la presele de croit sau călcat.

- *accidente electric* . Electrocutările pot avea loc în următoarele situații: atingerea întâmplătoare a unor elemente metalice aflate sub tensiunea de lucru, atingerea unor elemente metalice care nu fac parte din circuitul de lucru, dar care au căpătat tensiune datorită unei deteriorări a izolației. Accidentele electrice pot surveni de la: defectarea carcasei întrerupătorului, supraîncălzirea motorului electric, producerea de scurtcircuit prin nelegarea instalației la pământ;

- *accidente termice*. Accidentele termice pot fi cauzate de venirea în contact direct a muncitorului cu o suprafață supraîncălzită (fierul de călcat , suprafețele de contact al preselor)

Echipamente pentru prevenirea și stingerea incendiilor:

- hidranți;
- stingătoare

Echipament de protecție:

- halat;

Fiecare persoana trebuie să-și aleagă echipamentul în concordanță cu dimensiunile corporale, astfel încât halatul să nu fie prea larg și să riște să fie agățat de organele în mișcare sau să fie prea strâmt și să incomodeze în timpul lucrului.

- batic pentru prinderea părului;

Părul trebuie să fie strâns și acoperit cu batic, pentru a se evita prinderea lui în organele mașinii aflate în mișcare (în volantul mașinii).

- încălțăminte adecvată.

În timpul lucrului la mașina de cusut, trebuie folosită o încălțăminte corespunzătoare pentru a se evita orice sursa de accident (pantofi cu tocul jos).

Sisteme de avertizare:

- la loc vizibil se afișează instrucțiunile de folosire ale mașinilor și normele specifice de securitate a muncii la mașinile de croit, mașinile de cusut, la fierul de călcat cu abur, la presele de călcat;

- plăcuțe avertizoare.

Ghid pentru evaluare

La evaluare se urmărește:

- aplicarea corectă a normelor de tehnica securității muncii și prevenire și stingere a incendiilor;
- modul de însușire a NPM și a normelor PSI;
- capacitatea de a acționa rapid, în ordine și eficace în caz de accident;
- modul de utilizare a utilajelor cu respectarea NPM și PSI ;
- modul de acordare a primului ajutor în caz de accident;
- capacitatea de decizie și de reacție în situații neprevăzute.

Cunoștințele necesare sunt:

- normele generale de protecția muncii și N.S.S.M. specifice fiecărui loc de muncă;
- norme de prevenire și stingere a incendiilor;
- echipamentul de protecție specific;
- echipament de stingere a incendiilor;
- planul de evacuare al atelierului, fabricii;
- proceduri de urgență, de prim ajutor și de evacuare.

UNITATEA 5

Efectuarea operației de croire

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară lenjerului– confecționer lenjerie după comandă de a identifica tipurile de materiale textile folosite, a feței materialelor și de a realiza, în condiții optime, operațiile de șablonare, șpanuire, secționare și tăiere a reperelor.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|---|
| 1. Identifică materialele necesare croirii | 1.1 Materialele care trebuie croite sunt verificate în conformitate cu documentație tehnică. 1.2 Șabloanele utilizate sunt verificate în conformitate cu documentația tehnică. 1.3 Șpanul se formează cu atenție, respectând baza. |
| 2. Efectuează operația de croire | 2.1. Reglarea apărătorii cuțitului se face în funcție de grosimea șpanului. 2.2. Șpanul este secționat respectând încadrarea tiparelor pe material. 2.3. Șablonul este încadrat cu atenție, ținând cont de caracteristicile materialului și a firului drept, astfel încât pierderile de material să fie reduse la minim 2.4. Detaliile componente ale produsului sunt decupate pe mașina fixă, respectând încadrarea pe material și instrucțiunile de folosire a utilajului. 2.5 Executarea semnelor de întâlnire, creștăturile și semnele de buzunare se face respectând documentația tehnică. |
| 3. Formează pachetele pentru sectorul de fabricație | 4.1 Forma și dimensiunea detaliilor componente sunt verificate cu responsabilitate. 4.2 Pachetele sunt legate cu atenție, având grijă ca toate detaliile produsului să fie incluse. 4.3 Aprovizionarea sectorului de fabricație se face utilizând mijloacele specifice unității de producție. |

Gama de variabile

Unitatea are aplicabilitate la locurile de muncă din domenii care implică utilizarea mașinilor de croit. La croire se ține cont de următoarele caracteristici ale materialului:

- fața tricotului
- elasticitate;
- reflexia luminii pe suprafața materialului (se plasează tiparele în același sens);
- desenul materialului

Mijloace specifice de aprovizionare:

- pachetele însoțite de fișa tehnică sunt trimise la magazie sau la sectorul de fabricație, în funcție de specificul fabricii.

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

Fișa tehnică conține următoarele informații:

- tipul articolelor;
- mărimea articolelor;
- numărul articolului;
- numărul și tipul pieselor componente;
- conținutul fibros al materialului;
- culoarea și numărul lotului;
- numărul și tipul etichetelor;
- orice altă informație particulară pentru un beneficiar special.

Utilajele folosite la croire sunt:

- mașina fixă de croit;
- mașina mobilă de croit verticală;
- masă pentru șpanuit și șablonat.

Pregătirea materialelor pentru croit presupune:

- verificarea șabloanelor;
- încadrarea șabloanelor;
- formarea șpanului.

Șpanul este secționat pe mașina mobilă de croit, pentru a putea fi transportat la mașina fixă de croit, unde se face decuparea detaliilor produsului.

Decuparea se face în funcție de documentația tehnică, decupând întâi detaliile mari și apoi detaliile mici.

Documentația tehnică cuprinde:

- dimensiunile produsului;
- detaliile de execuție;
- parametrii cusăturii.

Pachetul cuprinde: toate detaliile componente ale unui produs.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

- proceduri specifice de croire
- proceduri specifice de termocolare
- utilaje: mașini de croit,
- utilizarea șabloanelor
- norme specifice de protecție a muncii

La evaluare se va urmări:

- capacitatea de a încadra corect și eficient șablonul pe material
- modul de utilizare a mașinii de croit
- capacitatea de realizare a pachetelor

UNITATEA 6

Întreținerea utilajelor

Descriere

Unitatea se refera la capacitatea lenjerului de a pregăti utilajele pentru lucru în conformitate cu operațiile ce urmează să le efectueze și de a le întreține într-o bună stare de funcționare.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|---|
| 1. Efectuează operațiile de pregătire a utilajului. | 1.1. Operațiile de pregătire se execută conform instrucțiunilor din cartea tehnică a mașinii, în funcție de caracteristicile fiecărui tip de utilaj. 1.2. Operațiile de pregătire a utilajului sunt efectuate de fiecare dată înainte de punerea lui în funcțiune. |
| 3. Identifică defecțiunile utilajului | 2.1.Eventualele defecțiuni ale utilajului sunt identificate cu discernământ. 2.2. Alegerea modului de remediere se face în funcție de tipul și gravitatea defecțiunii. 2.3. Defecțiunile simple sunt remediate cu operativitate, în conformitate cu instrucțiunile specifice fiecărui utilaj. |
| 4. Efectuează activități de întreținere curentă | 3.1. Activitatea de întreținere se efectuează permanent. 3.2. Întreținere a utilajelor se execută conform caracteristicilor tehnice ale acestora . |

Gama de variabile

Operațiile de pregătire presupun:

- verificarea integrității fizice a echipamentului
- înlocuirea pieselor componente defecte sau uzate
- verificarea alimentării la sursa de energie
- urmărirea echipamentului până la atingerea parametrilor de funcționare optimi în conformitate cu specificațiile fiecărui echipament

Tipuri de utilaje:

- mașini de cusut simple;
- mașini de cusut și surfilat;
- mașini cu două ace;
- mașina zig-zag;
- mașini Uberdeck;
- mașini de cusut butoniere etc.

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

Defecțiuni mari sunt:

- ruperea curelelor de transmisie;
- defecțiuni ale contactelor de la butoanele pornit-oprit;
- arderea motorului electric;
- schimbarea sensului motorului etc.

Pentru remedierea acestora, se solicită intervenția personalului specializat (meccanic sau electrician).

Defecțiunile ce pot fi remediate de către confecționer:

- reglarea pasului cusăturii (desimii);
- reglarea tensiunii cusăturii;
- înlocuirea acului.

Întreținerea utilajelor constă în:

- îndepărtarea scamelor prin periere sau suflare cu aer;
- identificarea vizuală a excesului de ulei.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

- caracteristici tehnice ale utilajelor;
- proceduri de identificare a defecțiunilor;
- proceduri de întreținere curentă;
- instrucțiuni de utilizare a utilajelor

La evaluare se va urmări:

- discernământ și capacitate de analiză la identificarea eventualele defecțiuni ale utilajelor;
- îndemânarea, precizia și rigurozitatea cu care efectuează anumite reglaje;
- perseverența cu care efectuează activitatea de întreținere.

UNITATEA 7

Efectuarea operațiilor pregătitoare confecționării lenjeriei

Descriere

Unitatea se refera la capacitatea lenjerului de a-și pregăti toate accesoriile necesare produsului.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|---|
| 1. Identifică accesoriile necesare. | 1.1 Tipul accesoriilor este identificat corect, în conformitate cu documentația tehnică. 1.2 Partea sau părțile cupelor din burete sunt identificate în conformitate cu specificațiile din documentația tehnică. |
| 2. Asamblează accesoriile | 2.1. Bretelele sunt confecționate în conformitate cu documentația tehnică. 2.2. Cupele de burete sunt asamblate cu atenție, ținând cont de caracteristicile acestora, astfel încât asamblarea sa fie în conformitate cu cerințele calitative ale produsului. 2.3. Toate tipurile de accesorii ornamentale sunt pregătite cu atenție, în conformitate cu detaliile produsului final. |
| 3. Verifică din punct de vedere calitativ asamblarea accesoriilor | 3.1 Asamblarea accesoriilor se realizează cu atenție și în conformitate cu standardele de calitate. 3.2 Calitatea asamblării accesoriilor este verificată cu atenție în conformitate cu documentația tehnică. |

Gama de variabile

Tipuri de accesorii:

- bretele
- cupe
- copcii
- fundițe
- trandafirași

Tipuri de utilaje:

- mașini de cusut simple;
- mașini cu două ace;
- mașina zig-zag etc.

Documentație tehnică:

- Caiet de sarcini
- Standard de calitate
- Proceduri / instrucțiuni de lucru
- Instrucțiuni / proceduri de control a calității

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

- realizarea accesoriilor pentru lenjerie intimă
- modul de utilizare a echipamentelor necesare operațiilor aferente accesoriilor;

La evaluare se va urmări:

- modul de realizare a accesoriilor în conformitate cu cerințele calitative ale produsului
- îndemânarea, precizia și rigurozitatea cu care se alege materialul potrivit
- realizarea la parametri calitativi superiori a accesoriilor pentru lenjerie intimă

UNITATEA 8

Efectuarea cusăturilor

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară lenjerului– confecționer lenjerie după comandă de a realiza eficient operația de confecționare, prin diferite tipuri de cusături.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|---|
| 1. Pregătește operația de confecționare | 1.1. Integritatea și funcționalitatea echipamentelor necesare efectuării operației de confecționare sunt verificate atent și cu responsabilitate. 1.2. Alimentarea mașinii cu ață, la suveică / spon și la ac se face în ton sau în contrast cu culoarea produsului, conform documentației tehnice. 1.3. Aprovizionarea cu materiale a locului de muncă se face în conformitate cu instrucțiunile de lucru. |
| 2. Stabilește parametrii cusăturii | 2.1. Cusătura se verifică pe o bucată de material, respectând parametrii specificați în documentația tehnică. 2.2. Parametrii cusăturii sunt reglați cu acuratețe, în conformitate cu prototipul sau documentația primită. |
| 3. Execută cusătura | 3.1 Extrage din pachet detaliile care se folosesc la faza respectivă, conform documentației. 3.2 Detaliile sunt verificate cu atenție, prin măsurare și suprapunere. 3.3 Cotele impuse de prototip sau de documentația tehnică sunt marcate cu minuțiozitate. 3.4. Cusătura se execută în conformitate cu marcajele făcute. |

Gama de variabile

Utilajele folosite la confecționare sunt:

- mașini de cusut simple;
- mașini de cusut și surfilat;
- mașini cu două ace;
- mașina zigzag
- mașina Uberdeck;
- mașini de cusut butoniere, etc.

Aprovizionarea locului de muncă constă în preluarea pachetului cu semifabricate pentru confecționat împreună cu auxiliarele necesare (ață, elastice, bretele, copci, capse etc.)

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

Verificări ale utilajelor :

- tensionarea firului superior și a celui inferior;
- montarea dispozitivele necesare operației pe care o execută.

Documentația tehnică cuprinde:

- dimensiunile produsului;
- detaliile de execuție;
- parametrii cusăturii;

Parametri cusăturii reprezintă numărul de pași de tighel pe 1 cm.

Tipuri de cusături: tighel simplu, tighel dublu, surfilat, surfilat – încheiat, zigzag, Uberdeck, Uberdeck cu acoperire, butonieră

Pachetul cuprinde: detaliile componente ale unui produs.

Instrumente de măsură și control:

- centimetru;
- șablon.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

- instrucțiuni de lucru;
- proceduri specifice de confecționare;
- tipuri de utilaje; întreținere și funcționare;
- documentația tehnică de control a cusăturilor;
- folosirea dispozitivelor specifice (einfas, picioruș fermoar, distanțiere, aplicat elastic, aplicat bentițe etc.).

La evaluare se va urmări:

- capacitatea de a selecta, structura și utiliza informațiile din documentația tehnică;
- îndemânarea, precizia și rigurozitatea cu care efectuează operația de confecționare;
- modul de reglare a mașinii de cusut;
- ritmicitatea cu care aprovizionează locul de muncă;
- capacitatea de selectare a detaliilor;
- atenția cu care verifică detaliile;
- îndemânarea/ corectitudinea cu care execută cusătura.

UNITATEA 9

Efectuarea controlului calitativ al cusăturilor

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară lenjerului– confecționer lenjerie după comandă în vederea controlării cusăturii realizate și efectuării remedierilor.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|--|---|
| 1. Verifică cusătura | 1.1. Cusătura se controlează vizual, urmărind uniformitatea acesteia pe întreg ansamblul produsului confecționat. 1.2. Poziționarea detaliilor se verifică cu ajutorul șablonului, pe baza documentației tehnice. 1.3. Surplusul de ață rămasă la terminarea cusăturii se îndepărtează cu atenție. |
| 2. Remediază cusăturile necorespunzătoare | 2.1. Identifică cusăturile necorespunzătoare prin comparare cu datele din documentația tehnică. 2.2. Cusăturile necorespunzătoare sunt discutate cu atenție. 2.3. Remediază cu atenție cusăturile găsite necorespunzătoare. 2.4. Remediază cu operativitate eventualele defecte sesizate de CTC la produsul finit. |
| 3. Verifică remedierile | 3.1. Cusăturile refăcute sunt controlate cu minuțiozitate. 3.2. Compară calitatea produsului remediat cu parametrii din documentația tehnică. 3.3. Surplusul de ață rămasă la terminarea remedierii se îndepărtează cu atenție. |

Gama de variabile

Utilajele folosite la confecționare sunt:

- mașini de cusut simple;
- mașini de cusut și surfilat;
- mașini cu două ace;
- mașini de cusut zig - zag;
- mașini Uberdeck;
- mașini de cusut butoniere etc.

Documentația tehnică cuprinde:

- dimensiunile produsului;
- detaliile de execuție;
- parametrii cusăturii.

Lenjer– confecționer lenjerie după comandă– 12 unități

Instrumente de măsură și control:

- centimetru;
- șablon.

Cusătura necorespunzătoare presupune:

- nerespectarea liniei impuse;
- supra-tensionarea aței;
- slaba tensionare a aței;
- încrețirea materialului.

Controlul calității produselor se desfășoară pe baza normelor tehnice în vigoare, care prevăd condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească fiecare produs, dimensiunile produsului în faza finală, precum și abaterile admisibile față de această dimensiune.

La controlul calității produselor, se verifică pe lângă dimensiunile prevăzute în norma internă, atât aspectul final, cât și calitatea execuției în procesul de confecționare și finisare.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

- proceduri specifice de confecționare;
- tipuri de utilaje; întreținere și funcționare;
- documentația tehnică de control a cusăturilor;
- folosirea dispozitivelor specifice.

La evaluare se va urmări:

- capacitatea de a sesiza eventualele defecte de confecționare;
- îndemânarea, precizia și rigurozitatea cu care efectuează operația de confecționare;
- modul de reglare a mașinii de cusut;
- perseverența cu care controlează cusăturile;
- atenția cu care remediază eventualele defecte.

Executarea operației de modelare- călcare**Descriere**

Unitatea se referă la competența necesară lenjerului – confecționer lenjerie după comandă în vederea realizării operației de modelare-călcare a produsului confecționat.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|---|--|
| 1.Pregătește instalația de călcat | 1.1.Integritatea și funcționarea instalației de călcat sunt verificate cu atenție și responsabilitate. 1.2 Alimentarea instalației de călcat cu apă se face în conformitate cu instrucțiunile de folosire a acesteia. 1.3 Aprovizionarea cu materiale de călcat se face în conformitate cu procesul tehnologic. |
| 2. Execută operația de călcare | 2.1.Călcarea produsului se face cu atenție. 2.2.Defectele apărute la călcare se îndepărtează cu promptitudine. |
| 3. Termocolează detaliile produsului | 3.1 Mașina de termocolat este verificată conform normelor de întreținere. 3.2 Temperatura se reglează cu atenție, ținând cont de finețea materialului. 3.3 Așezarea inserției pe detaliile ce trebuie termocolate se face cu precizie, respectând documentația tehnică. 3.4 Introduce detaliile ce trebuie termocolate în mașină pentru a fi lipite, respectând instrucțiunile de folosire a mașinii. |

Gama de variabile

Inserția reprezintă un strat intermediar care se aplica pe material cu rolul de a-l fixa și de a-l întări. Operația de lipire se numește termocolare sau cusătură termochimică.

Cusăturile termochimice sunt o îmbinare a materialelor textile sub influența parametrilor termochimici. Îmbinarea termochimică constă în difuzarea pe suprafața materialului textil a unui adeziv, care apoi prin încălzire și înmuiere se lipește, formând un tot unitar. Grosimea peliculei de îmbinare este în funcție de necesitățile procesului tehnologic de confecționare.

Termocolarea se face în conformitate cu documentația tehnică, utilizând mașina de termocolat.

Tipuri de utilaje:

- generator de abur
- mașini de călcat

Defecte apărute la călcare: deformarea produsului, cute, arderea materialelor

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

- caracteristici tehnice ale utilajelor de călcat
- mașina de termocolat

La evaluare se va urmări:

- precizia cu care efectuează călcarea produselor de lenjerie
- promptitudinea și minuțiozitatea cu care remediază defecțiunile apărute la călcare
- modul de utilizare a mașinii de termocolat

UNITATEA 11

Finisarea produselor de lenjerie

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară lenjerului – confecționer lenjerie după comandă în vederea finisării produselor în vederea ambalării.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|---|---|
| 1. Finisează produsul | 1.1.Surplusul de ață este îndepărtat cu atenție. 1.2.Introducerea șnurului la șorturi sau la costumele de baie se face cu responsabilitate.. 1.3.Produsul se verifică cu atenție pentru a îndepărta eventualele defecțiuni. |
| 2. Pregătește produsul pentru ambalare | 2.1 Aspectul final al produsului se verifică cu atenție, în vederea sesizării eventualelor defecte. 2.2 Corectitudinea executării operațiilor de finisare este verificată cu responsabilitate. |

Gama de variabile

Defecțiunile care se îndepărtează în etapa de finisare sunt :

- pete apărute în procesul de confecționare:
- pete de praf
- pete de creion
- pete de cretă.
Aceleste pete se curăță cu apă și săpun.
- petele de ulei se curăță cu solvenți chimici corespunzători tipului de fibră.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

- tipuri de solvenți folosiți în procesul de îndepărtare a petelor
- modalitatea de îndepărtare a petelor

La evaluare se va urmări:

- capacitatea de a sesiza eventualele defecțiuni în procesul de finisare
- responsabilitatea și atenția cu care tratează operația de finisare

Efectuarea operațiilor de sortare ambalare

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară lenjerului – confecționer lenjerie după comanda la sortarea și ambalarea produsului final.

| Elemente de competență | Criterii de realizare |
|---------------------------------------|--|
| 1. Ambalează produsele | 1.1.Sortarea produsele se face cu discernământ, în funcție de mărimi, model, culoare, calitate. 1.2 Etichetarea produselor se face cu atenție, conform documentației tehnice. 1.3 Ambalarea produselor se face în conformitate cu documentația tehnică. 1.4. Verificarea conținutului comenzii ambalate se face în funcție de mărimi și culori . 1.5.Formează pachetul și îl leagă, conform documentației tehnice. |
| 2. Completează bonul însoțitor | 2.1. Completarea bonului care însoțește pachetul se face conform documentației tehnice. 2.2. Predă pachetul, însoțit de bonul de lucru, pentru depozitare și livrare. |

Gama de variabile

Unitatea are aplicabilitate la locurile de muncă care implică produselor.

Documentația tehnică cuprinde date referitoare la:

- modul de etichetare
- modalitatea de pliere sau așezare pe umeraș
- numărul de produse dintr-un pachet
- datele cuprinse pe bonul care însoțește produsele:
- mărimea produsului
- dimensiunea pungii de ambalat
- culoarea
- țara de destinație

Ambalarea produsului constă în:

- pliere
- introducerea produsului în pungă sau cutie
- introducerea pachetului format în pungă colectoare

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

- modalități de etichetare
- modalități de pliere și ambalare

La evaluare se va urmări:

- îndemânarea de a plia produsul
- îndemânarea de a eticheta produsul
- îndemânarea de a sorta produsele pe mărimi
- atenția cu care completează bonul
- rigurozitatea cu care verifică comenzile ambalate