

Consiliul pentru Standarde Ocupaționale și Atestare
Unitatea de Cercetare și Servicii Tehnice

STANDARD OCUPATIONAL

Ocupația: Vopsitor auto

Domeniul: Comerț și servicii

București 1999

Unitatea pilot:

RATB Ciclop, București

Coordonator proiect standard ocupațional:

Ion Dumitrașcu

Membrii echipei de redactare a standardului ocupațional:

maistru Victor Preda, RATB Ciclop, București

ing. Claudiu Adrian Neacșu, RATB Ciclop, București

Referenți de specialitate:

ing. Nicolae Stănescu SC TOPE

profesor ing. Georgeta Bărbălău, Grupul Școlar Industrial Dacia

Standard aprobat COSA la data de 07-01-1999

Cod COSA: O - 28

© copyright 1999 , COSA - U.C.S.T.

Toate drepturile asupra acestui document sunt rezervate.

Acesta nu poate fi reprodus parțial sau integral, nu poate fi folosit sau citat în alte lucrări fara acordul COSA.

Vopsitor auto

Descrierea ocupației

Ocupația se aplică lucrătorilor ce execută operații de vopsire la autovehicule.

În acest domeniu aria de competență trebuie să fie vastă, pe lângă operațiile de vopsire propriu-zise, lucrătorii trebuie să ofere o soluție optimă din punct de vedere tehnic, estetic, calitativ și economic.

Vopsitorul trebuie să aibă cunoștințe variate în ceea ce privește diversitatea tipurilor de caroserii, să cunoască foarte bine modul de utilizare a diverselor materiale de vopsitorie cât și compoziția chimică a acestora. De asemenea, trebuie să aibă un dezvoltat simț cromatic și estetic, să dea dovadă de operativitate în ceea ce privește acordarea timpilor necesari executării diferitelor etape de executare a vopsitoriei, să aibă față de clienți un comportament adecvat, oferindu-le acestora soluția optimă.

Standardul a fost elaborat pe baza informațiilor culese în cadrul unității pilot RATB Ciclop București.

Vopsitor auto

UNITĂȚILE DE COMPETENȚĂ

Domeniile de competență

Administrație

Competențe generale la locul de muncă

Planificare

Producție

Relații cu clientela

Scule, dispozitive, verificatoare și echipamente

Unitățile de competență

Completarea și transmiterea documentelor specifice

Aplicarea normelor de protecție a muncii și prevenire și stingere a incendiilor

Planificarea activității proprii

Aplicarea tratamentelor speciale

Executarea lucrărilor de retușare a suprafețelor vopsite

Executarea lucrărilor de vopsire

Pregătirea caroseriei în vederea vopsirii

Pregătirea materialelor

Pregătirea suprafețelor de vopsit

Stabilirea lucrărilor de vopsire

Oferirea de consultanță de specialitate

Utilizarea sculelor, dispozitivelor și materialelor

Completarea și transmiterea documentelor specifice

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identificarea datelor necesare întocmirii documentelor specifice	1.1. Datele de referință sunt identificate corect prin corelarea cu prestația de efectuat. 1.2. Datele necesare completării documentelor sunt selectate și codificate conform nomenclatorului de lucrări.
2. Întocmirea documentelor specifice	2.1. Documentele se întocmesc utilizând toate informațiile specifice tipului de document. 2.2. Documentele se pot completa pe parcurs cu lucrările suplimentare, de câte ori este cazul. 2.3. Documentele se întocmesc utilizând limbaj specific. 2.4. Documentele se întocmesc lizibil și corect.
3. Asigurarea circulației documentelor	3.1. Documentele specifice sunt transmise punctelor de lucru, verificare și testare. 3.2. Circulația documentelor între diversele puncte de lucru se face operativ pentru a se asigura utilizarea eficientă a timpului de lucru. 3.3. Documentele specifice se păstrează corespunzător pe durata lucrărilor, pentru a se reduce pericolul de deteriorare și pierdere a lor.

Gama de variabile

Unitatea se aplică tuturor ocupațiilor practicate într-un service-auto.

Tipurile de documente specifice utilizate:

- comandă
- fișă de inspecții în garanție
- fișă de reparații
- fișă de inspecții tehnice periodice
- certificat de garanție

Ghid pentru evaluare

Cunoștințe:

- codificarea lucrărilor (normative)

La evaluare se va urmări:

- completarea corectă a tuturor documentelor utilizate pentru lucrări de service-auto

Aplicarea normelor de protecție a muncii și prevenire și stingere a incendiilor

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Aplicarea normelor de protecția muncii	<p>1.1. Toate activitățile se desfășoară cu respectarea permanentă a normelor de protecția muncii.</p> <p>1.2. Normele de protecția muncii sunt însușite prin participarea la instructaje periodice.</p> <p>1.3. Însușirea normelor de protecția muncii este atestată prin fișă individuală de instructaj.</p> <p>1.4. Deficiențele constatate în aplicarea normelor de protecția muncii sunt identificate și eliminate cu urgență maximă.</p> <p>1.5. Echipamentul de protecție individuală va fi întreținut și utilizat cu responsabilitate în conformitate cu prevederile cu specific tehnologic din normele de protecția muncii.</p>
2. Aplicarea normelor de prevenire și stingere a incendiilor	<p>2.1. Normele și modul de utilizare a mijloacelor de prevenire și stingere a incendiilor sunt însușite prin instructaje și aplicații practice.</p> <p>2.2. Toate lucrările sunt efectuate cu respectarea normelor de prevenire și stingere a incendiilor.</p> <p>2.3. Starea tehnică este verificată periodic în vederea asigurării bunei funcționări a echipamentului de prevenire și stingere a incendiilor.</p>
3. Acționarea în vederea limitării situațiilor de risc	<p>3.1. Situațiile critice sunt identificate permanent pe toată durata desfășurării activităților lucrative.</p> <p>3.2. În cazul situațiilor de risc se vor lua măsuri cu promptitudine pentru înlăturarea pericolului.</p> <p>3.3. Pericolele identificate care depășesc nivelul sau de competență sunt raportate factorilor responsabili în vederea eliminării lor.</p>
4. Aplicarea măsurilor de urgență și evacuare	<p>4.1. Măsurile de urgență în cazul accidentelor de muncă sunt aplicate cu rapiditate și luciditate.</p> <p>4.2. Evacuarea personalului aflat în situații critice se face conform unui plan prestabilit.</p> <p>4.3. Avertizarea personalului cu privire la pericole se face cu mijloacele din dotare (acustic sau optic).</p>

Gama de variabile

Unitatea se aplică pentru toate ocupațiile dintr-un service-auto

Echipamentul de protecție individuală este specific fiecărui loc de muncă.

Materiale și echipamente de stingere a incendiilor:

- instalații automate de detectare și stingere a incendiilor
- extincatoare chimice sau cu zăpadă carbonică
- nisip, lopeți, găleți, etc.

Surse de incendii:

- combustibil (benzină, motorină)
- uleiuri minerale
- acetilenă
- materiale din cauciuc și mase plastice
- lacuri, vopsele, diluanți

Substanțe toxice

- gaze eșapament
- lichid de frână, răcire
- substanțe decapante
- benzină - motorină

Ghid pentru evaluare

Cunoștințe:

- normele de protecția muncii pentru ateliere mecanice, electrice, de sudură și vopsitorie
- norme de tehnica securității muncii privind instalațiile și echipamentele electrice
- norme de protecția muncii pentru întreținerea și repararea autovehiculelor
- mijloace individuale de protecție
- norme de protecția muncii privind prevenirea și combaterea incendiilor și autoaprinderilor

La evaluare se urmărește:

- modul în care sunt însușite și aplicate normele de protecția muncii și normele de prevenire și stingere a incendiilor, specifice fiecărui loc de muncă.

Evaluarea se poate face prin simulări de situații critice.

Planificarea activității proprii

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identificarea lucrărilor	1.1. Comenzile sunt analizate cu atenție în vederea stabilirii cu precizie a termenelor de execuție 1.2. Identificarea lucrărilor se face atât la preluarea comenzii cât și pe parcursul derulării acesteia. 1.3. Identificarea lucrărilor se face în scopul stabilirii etapelor de realizare a termenului final.
2. Stabilirea și alocarea resurselor	2.1. Resursele sunt stabilite corect funcție de natura și complexitatea lucrărilor. 2.2. Sursele de procurare se stabilesc de comun acord cu preferințele clientului. 2.3. Furnizorii potențiali de materiale și piese de schimb sunt selectați funcție de capacitatea acestora de a satisface cerințele de calitate și de promptitudinea în onorarea comenzilor.
3. Planificarea activității	3.1. Planificarea se face în funcție de complexitatea lucrărilor. 3.2. Planificarea se face astfel încât să corespundă cerințelor clientului și posibilităților de realizare. 3.3. Soluțiile și informațiile oferite trebuie să satisfacă în totalitate cerințele clientului.

Gama de variabile

Unitatea se aplică pentru ocupațiile:

- mecanic auto
- electrician auto
- tinichigiu auto
- vopsitor auto

Tipuri de activități planificate:

- întreținere și reparații curente post garanție
- lucrări de întreținere în garanție
- inspecții tehnice periodice

Tipuri de resurse:

- materiale specifice ocupației
- piese de schimb specifice ocupației

Ghid pentru evaluare

Cunoștințe:

- codificarea lucrărilor prestate
- normele de timp alocate pentru fiecare lucrare
- defecțiuni posibile pe categorii și tipuri de autovehicule

La evaluare se va urmări:

- capacitatea de a aprecia corect și a planifica o lucrare pentru finalizarea la termen, ținând cont de fazele de realizare a activității

Aplicarea tratamentelor speciale

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Polisharea suprafețelor	1.1. Polisharea se realizează utilizând materiale specifice. 1.2. Polisharea se realizează în locuri special amenajate. 1.3. Polisharea se realizează după uscarea totală a stratului final.
2. Efectuarea tratamentului termic	2.1. Tratamentul termic se aplica diferentiat în timpul vopsirii și după aplicarea stratului final. 2.2. Tratamentul termic se realizează utilizând echipamente speciale. 2.3. Tratamentul termic se efectuează în funcție de caracteristicile materialelor utilizate. 2.4. Tratamentul termic se efectuează respectând indicațiile fabricanților materialelor utilizate.

Gama de variabile

Materiale specifice : lavete, paste abrazive (polish), mașini de lustruit.

Echipamente pentru uscare : cabine de vopsit și uscat, lămpi cu raze infraroșii, aeroterme, uscătoare portabile.

CUNOȘTINȚE

- caracteristicile materialelor utilizate : parametrii de uscare, etc.
- noțiuni legate de tratamentul termic.

Ghid pentru evaluare

La evaluare se va urmări :

- executarea operației de polishare precum și stabilirea parametrilor de uscare prin tratament termic.

Executarea lucrărilor de retușare a suprafețelor vopsite

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Verificarea tuturor suprafețelor vopsite	1.1. Verificarea se face vizual sau prin palpare. 1.2. Verificarea se face în spații bine iluminate. 1.3. Verificarea se face pe fiecare piesa separat și în ansamblul caroseriei.
2. Aplicarea straturilor de retuș	2.1. Aplicarea are loc în ateliere special amenajate. 2.2. Aplicarea se face utilizând instrumente sau dispozitive specifice. 2.3. Aplicarea se face ținând cont de proprietățile chimice ale materialelor de vopsit.

Gama de variabile

Instrumente și dispozitive specifice : pensule, pistoale de vopsit

CUNOȘTINȚE

Proceduri de executare a retușurilor.

Ghid pentru evaluare

La evaluare se va urmări :

- alegerea soluției optime de retușare, respectarea tehnologiei de retușare precum și rezultatul final.

Executarea lucrărilor de vopsire

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Aplicarea straturilor de bază: -chit, fond și vopsea	1.1. Aplicarea se face în ateliere special amenajate. 1.2. Aplicarea se face utilizând unelte și dispozitive specifice operației respective. 1.3. Aplicarea se face folosindu-se materiale corespunzătoare. 1.4. Aplicarea se realizează în straturi succesive ținându-se cont de timpii de uscare indicați de fabricanții materialelor. 1.5. Aplicarea se face ținându-se cont și de natura materialului suport.
2. Aplicarea stratului final	2.1. Aplicarea are loc în spații special amenajate. 2.2. Aplicarea se face utilizând dispozitive speciale. 2.3. Aplicarea se face în funcție de compoziția vopselei. 2.4. Aplicarea se realizează în straturi succesive. 2.5. Aplicarea se face cu respectarea instrucțiunilor de vopsire.

Gama de variabile

Materiale : chit, vopsea, diluanți.

Unelte, dispozitive și echipamente de uscare necesare aplicării straturilor de materiale de vopsitorie : pistoale de vopsit, compresoare de aer, spacluri, gletiere, cabine de vopsire și uscare.

Ateliere special amenajate : ateliere de vopsitorie cu temperatură și umiditate controlată, luminozitate bună și sisteme de ventilare a aerului.

CUNOȘTINȚE

Modul de utilizare a diferitelor materiale specifice, proprietățile fizico-chimice ale acestora.

Ghid pentru evaluare

La evaluare se va urmări :

- calitatea stratului de vopsea aplicat.

Pregătirea caroseriei în vederea vopsirii

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Demontarea reperelor care nu se vopsesc	1.1. Demontarea se aplica numai elementelor detașabile. 1.2. Demontarea se aplică reperelor învecinate cu suprafața de vopsit. 1.3. Demontarea se face utilizând scule adecvate. 1.4. Demontarea se face în funcție de gradul de accesibilitate. 1.5. Demontarea se face numai în cazul în care operația de izolare are un grad de dificultate ridicat sau este imposibilă.
2. Acoperirea reperelor nedemontabile	2.1. Acoperirea se executa utilizând unelte și materiale de protecție specifice. 2.2. Acoperirea se execută în scopul protejării pieselor care nu se vopsesc. 2.3. Acoperirea se face ținând cont de configurația geometrică a suprafeței reperului respectiv. 2.4. Acoperirea se face ținând cont și de suprafața elementului ce urmează

Gama de variabile

Elemente detașabile : chedere, garnituri, geamuri, ornamente, elemente interioare de tapițerie, bare de protecție, lămpi de semnalizare, faruri, oglinzi retrovizoare exterioare, mânere.

Unelte și materiale specifice acoperirii : cuțite, foarfeci, bandă adezivă, hârtie de izolat, prelate.

CUNOȘTINȚE

Modul de izolare a reperelor în funcție de configurația și mărimea suprafeței acestora.

Ghid pentru evaluare

La evaluare se va urmări :

- modul de protejare a suprafețelor sau reperelor ce nu se vopsesc.

Pregătirea materialelor

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Omogenizarea materialelor	1.1. Omogenizarea se realizează utilizând scule sau dispozitive speciale. 1.2. Omogenizarea se face în locuri special amenajate 1.3. Omogenizarea se face respectând recomandările fabricantului de materiale de vopsire. 1.4. Omogenizarea se execută în colaborare cu laboranți specializați
2. Combinarea materialelor	2.1. Combinarea se face în locuri special amenajate. 2.2. Combinarea se realizează utilizând scule și dispozitive speciale. 2.3. Combinarea se face respectând rețetele stabilite de fabricantul materialelor. 2.4. Combinarea se face în colaborare cu personalul din laboratoarele specializate. 2.5. Combinarea se face până la obținerea caracteristicilor dorite. 2.6. Combinarea se face în funcție de compoziția chimică a materialelor. 2.7. Combinarea se face în funcție de dotarea tehnică a atelierului de
3. Diluarea materialelor	3.1. Diluarea se face în locuri special amenajate. 3.2. Diluarea se face respectând indicațiile fabricantului materialelor. 3.3. Diluarea se face utilizând scule, dispozitive și materiale speciale. 3.4. Diluarea se face până la obținerea nuanței dorite de client.

Gama de variabile

Materiale : vopsea, soluții de degresare.

Scule și dispozitive utilizate la omogenizare : tije, palete, site, mixere.

Locuri special amenajate pentru omogenizare, combinare, diluare : laboratoare dotate cu camere izolate de praf, fără curenți de aer, cu temperatură și umiditate controlate.

Scule și dispozitive utilizate la combinare și diluare: tije, palete, mixere, cântare electronice, dispozitive complexe alcătuite din baze de stocare a datelor.

Caracteristicile materialelor de vopsire : vâscozitate, culoare, nuanță, etc.

CUNOȘTINTE

Modul de realizare a omogenizării, combinării și diluării materialelor de vopsire în funcție de tipul și compoziția chimică a acestora.

Ghid pentru evaluare

La evaluare se va urmări :

- modul de combinare corectă a nuanțelor pentru o vopsire de calitate.

Pregătirea suprafețelor de vopsit

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Pregătirea mecanică a suprafețelor	<p>1.1. Pregătirea mecanică se realizează utilizând dispozitive și materiale specifice.</p> <p>1.2. Pregătirea mecanică se face în locuri special amenajate.</p> <p>1.3. Pregătirea mecanică se aplică tuturor suprafețelor ce urmează a fi vopsite.</p> <p>1.4. Pregătirea mecanică se face ținându-se cont de calitatea suprafeței suportului.</p> <p>1.5. Pregătirea mecanică se face în funcție de natura materialelor ce vor fi folosite.</p>
2. Pregătirea chimică a suprafețelor (degresarea)	<p>2.1. Pregătirea chimică se aplică tuturor suprafețelor ce urmează a fi vopsite.</p> <p>2.2. Pregătirea chimică se face utilizând materiale specifice.</p> <p>2.3. Pregătirea chimică se realizează în locuri special amenajate.</p> <p>2.4. Pregătirea chimică se face în funcție de gradul de finisare a suprafeței respective.</p>

Gama de variabile

Dispozitive și materiale specifice pregătirii mecanice : dispozitive suport pentru hârtia abrazivă (manuale, electrice, pneumatice), hârtie abrazivă de diferite forme și dimensiuni.

Materiale specifice pregătirii chimice : detergenți, solvenți, lavete degresante.

CUNOȘTINȚE

Modul de utilizare a diferitelor dispozitive și materiale folosite la pregătirea suprafețelor.

Ghid pentru evaluare

La evaluare se va urmări :

- modul de executare a pregătirii unei suprafețe ce urmează a fi vopsită.

Stabilirea lucrărilor de vopsire

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identificarea suprafețelor care necesită vopsire	1.1. Identificarea se face vizual. 1.2. Identificarea se face folosind unelte specifice. 1.3. Identificarea se face prin verificarea atenta a fiecărei piese în parteși în ansamblul caroseriei.
2. Alegerea materialelor	2.1. Alegerea materialelor se face în funcție de natura suportului pe care urmează să fie aplicat. 2.2. Alegerea materialelor se face în funcție de gradul de pregătire a suportului. 2.3. Alegerea materialelor se face în funcție de ponderea suprafeței ce urmează a fi vopsită, în ansamblul caroseriei. 2.4. Alegerea materialelor se face în funcție de preferințele solicitantului.
3. Stabilirea metodei de vopsire	3.1. Stabilirea se face în funcție de ponderea suprafeței ce va fi vopsită în cadrul fiecărui reper și al caroseriei în ansamblu. 3.2. Stabilirea se face în funcție de dotarea atelierului. 3.3. Stabilirea are la baza criteriul calitativ și estetic. 3.4. Stabilirea trebuie să țină cont și de cerințele și posibilitățile beneficiarului. 3.5. Stabilirea se face în funcție de natura materialelor ce vor fi utilizate.

Gama de variabile

Materiale : vopseluri, diluanți, chit.

Unelte specifice : spacluri, rajchete, perii de sârmă, materiale abrazive.

Natura suportului pe care se aplică materialele de vopsit : metal, plastic, fibră de sticlă.

Gradul de pregătire a suportului : suport a cărui suprafață necesită pregătire primară; suport a cărui suprafață a mai fost vopsită.

Metode de aplicare a materialelor de vopsire : manual, în câmp electrostatic, prin imersiune.

Soluții posibile în funcție de suprafața ce trebuie vopsită sau retușată : vopsire parțială (retușuri), vopsire completă (pe element sau ansamblul caroseriei), lăcuire, polishare.

CUNOȘTINȚE

- Metode de identificare a suprafețelor și reperelor ce urmează a fi vopsite.
- Cunoașterea compoziției materialelor folosite și a structurii suportului de vopsit.
- Coduri de culori.

Ghid pentru evaluare

La evaluare se va urmări :

- depistarea corectă a suprafețelor ce trebuie vopsite, alegerea soluției optime, precum și alegerea corectă a materialelor ce urmează a fi folosite, a codurilor de culori.

Oferirea de consultanță de specialitate

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identificarea cerințelor clientului	1.1. Clientul este ascultat cu atenție pentru aflarea dorințelor sale. 1.2. Cerințele clientului sunt tratate cu sollicitudine și profesionalism. 1.3. Solicitățile clientului sunt identificate prin întrebări clare. 1.4. Verificările și testările se fac în prezența clientului. 1.5. Clientul este informat corect asupra rezultatelor verificărilor. 1.6. Clientul este îndrumat către un mecanic mai experimentat în cazul în care rezultatele verificărilor nu sunt suficient de edificatoare.
2. Analizarea solicitărilor clientului	2.1. Informațiile primite de la client sunt verificate operativ. 2.2. Solicitățile sunt analizate cu atenție în sensul stabilirii corecte a tuturor detaliilor. 2.3. Solicitățile sunt evaluate cu discernământ în funcție de posibilitățile de realizare.
3. Furnizarea informațiilor privind soluțiile ce pot fi oferite	3.1. Serviciile sunt prezentate cu promptitudine și claritate. 3.2. Soluțiile oferite sunt susținute cu argumente tehnice competente. 3.3. Soluțiile și informațiile oferite trebuie să satisfacă în totalitate cerințele clientului.

Gama de variabile

Unitatea se aplică pentru ocupațiile:

- mecanic auto
- electrician auto
- tinichigiu auto
- vopsitor auto
- alte ocupații service-auto

Consultanța se asigură pentru toate tipurile de lucrări care pot fi oferite în domeniul service-auto.

Informații:

- surse de procurare piese de schimb
- soluții de remediere
- costuri și tarife practicate
- posibilități de remedieri

Ghid pentru evaluare

Cunoștințe:

- proceduri de diagnosticare rapidă a disfuncționalităților
- defecțiuni posibile caracteristice tipului de autovehicul
- limbajul de specialitate

La evaluare se urmărește:

- modul de selectare și interpretare a informațiilor primite din partea clienților
- modul de alegere rapidă a soluției optime, în vederea satisfacerii nevoilor clientului

Utilizarea sculelor, dispozitivelor și materialelor

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Alegerea sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor	<p>1.1. Sculele, dispozitivele și verificatoarele se aleg în funcție de operațiile ce urmează să fie executate.</p> <p>1.2. Alegerea sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor se face cu discernământ pentru o utilizare eficientă și ferită de riscuri.</p> <p>1.3. La alegere se va avea în vedere gradul de uzură al sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor, pentru a se asigura utilizarea corectă și lipsită de riscul unor deteriorări suplimentare.</p>
2. Întreținerea sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor	<p>2.1. Sculele, dispozitivele și verificatoarele sunt verificate periodic stabilindu-se gradul de uzură al acestora.</p> <p>2.2. Sculele, dispozitivele și verificatoarele necorespunzătoare sunt selectate cu atenție în vederea recondiționării sau casării.</p> <p>2.3. Întreținerea se face permanent, pentru a se asigura utilizarea eficientă în procesele productive.</p> <p>2.4. Curățirea, conservarea și păstrarea se fac conform recomandărilor fabricantilor de scule, dispozitive și verificatoare.</p>
3. Utilizarea sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor	<p>3.1. Utilizarea sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor se face în funcție de specificul lucrării.</p> <p>3.2. Sculele, dispozitivele și verificatoarele sunt manipulate și utilizate în condiții de securitate maximă pentru a se evita accidentele de muncă.</p> <p>3.3. Defecțiunile aparute sunt identificate și sesizate serviciilor de întreținere și reparatie.</p> <p>3.4. Utilizarea sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor se face conform instructiunilor de lucru și exploatare.</p>
4. Depozitarea și inventarierea sculelor, dispozitivelor și	<p>4.1. Depozitarea sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor se face în locurile stabilite prin regulamentul de ordine interioară.</p> <p>4.2. Depozitarea se face în așa fel încât sa permita accesarea ușoara.</p> <p>4.3. Depozitarea se face în condiții de siguranță.</p> <p>4.4. Inventarierea se face periodic, în scopul completării stocului în funcție de necesitate.</p>

Gama de variabile

Unitatea se aplică ocupațiilor productive de tip service-auto.

Tipuri de scule, dispozitive și verificatoare utilizate:

mecanic auto

- truse de chei fixe, tubulare, mixte, dinamometrice, pneumatice
- truse de șurubelnițe
- mandrine de centrat ambreiaje și montat garnituri
- dispozitive pentru comprimare arcuri, prindere chiulasă
- dispozitive de ridicat și transportat
- dispozitive de presat-depresat
- burghie, alezoare
- calibre, șublere, micrometre, comparatoare, densimetre

electrician auto

- ampermetru, voltmetru, ohmmetru
- trusă de chei fixe și tubulare
- trusă de șurubelnițe
- densimetru
- dispozitiv reglat faruri
- redresor pentru baterii

tinichigiu auto

- trusă ciocane
- truse șurubelnițe
- foarfeci tablă, dălți, burghie
- șuruburi întindere caroserie
- dispozitiv îndreptat caroserie
- polizoare portabile
- cască antifonică
- ruletă
- aparat de sudură, electric, autogen, în mediu de gaz protector

vopsitor auto

- pistol pneumatic vopsit
- dispozitiv de curățat și finisat

Ghid pentru evaluare

Cunoștințe:

- utilizarea sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor
- tipuri de lucrări

La evaluare se va urmări:

- modul în care personalul alege, utilizează și întreține sculele, dispozitivele și verificatoarele necesare efectuării de lucrări productive